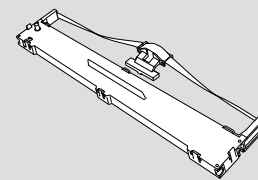
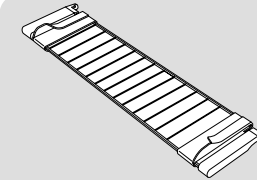


포장 풀기

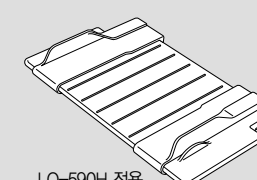
부속품 확인 프린터 상자를 열고 부속품을 확인하십시오.
 파손되거나 누락된 부속품이 있을 경우 구입처에 문의하십시오.



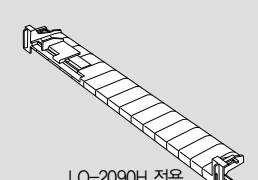
리본 카트리지



상단 용지 가이드

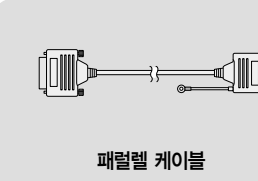


LQ-590H 전용

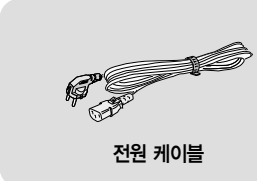


LQ-2090H 전용

전면 용지 가이드



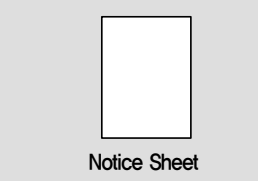
패럴렐 케이블



전원 케이블



유용한 Tip 가이드



Notice Sheet

프린터 소프트웨어 CD-ROM
 • 프린터 드라이버
 • 프린터 원격 제어 프로그램
 • 프린터 사용설명서

포장재 제거

프린터를 설치하기 전에 제품 상자에 들어 있는 **Notice Sheet** 를 참조하여 프린터 내부에 있는 보호제 및 포장재를 모두 제거하여 주십시오.
 제품 상자 및 포장재를 보관해 두면 제품 운반 시 안전하게 사용할 수 있습니다.



프린터 사용설명서를 보려면



프린터 소프트웨어 CD로 설치한 후, 컴퓨터 바탕화면에서 **LQ590H LQ2090H 프린터 사용설명서** 아이콘을 더블 클릭합니다.

프린터 사용설명서에는 용지 급지 방법, 문제 해결, 제품사양 등 프린터의 전반적인 정보를 볼 수 있습니다.

고객지원 센터

지역번호없이
1566-3515

평일 / 오전 9시 ~ 오후 6시
 토요일 / 오전 9시 ~ 오후 1시 (공휴일 제외)

출장 수리

무상보증 기간내의 출장 비용은 한국엡손이 부담합니다.

인터넷 지원 서비스

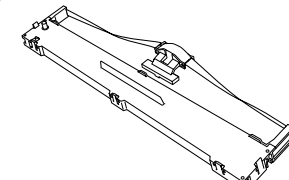
www.epson.co.kr

• 엡손 제품에 관한 최신 정보 등을 가능한 신속하게 알려드리기 위해 인터넷을 통한 정보를 제공하고 있습니다.

• 본 제품의 소프트웨어와 사용설명서를 홈페이지를 통해 제공할 예정입니다. 분실하였거나 오류로 인해 사용할 수 없을 경우, 홈페이지에서 다운로드 받으실 수 있습니다.

• 홈페이지에는 FAQ(제품에 관한 Q&A)가 게재되어 있습니다. 문제가 생겼을 때에 도움이 되어 드립니다.

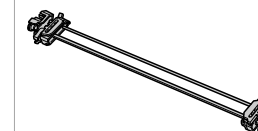
옵션 장치 및 소모품 정보



리본 카트리지 소모품

LQ-590H (제품번호 C13S015337)
 LQ-2090H (제품번호 C13S015336)

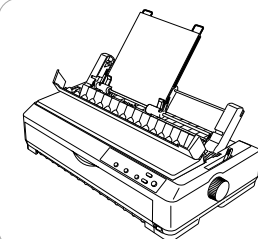
인쇄가 흐려지면, 리본 카트리지를 교체해야 합니다.



롤 트랙터 장치 옵션

LQ-590H (제품번호 C12C800204)
 LQ-2090H (제품번호 C12C800212)

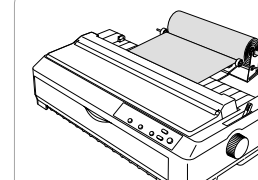
푸시 트랙터와 롤 트랙터를 동시에 사용하여 다중 서식 용지나 리벨 용지 또는 고품질로 인쇄시 유용한 장치입니다. 또한, 연속 용지 공급 성능을 향상시켜 용지 결함을 방지해 줍니다.



자동 낱장 공급 장치 옵션

LQ-590H (제품번호 C12C806372)
 LQ-2090H (제품번호 C12C806392)

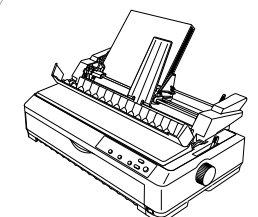
한번에 최대 낱장 용지 50매까지 급지할 수 있습니다. 대용량 낱장 공급 장치와 함께 설치하여 이중 낱장 공급 장치로 사용할 수 있습니다.



롤 용지 홀더 옵션

(제품번호 C12C81141)

이 옵션 장치를 장착하면, 팩스기에 사용되는 8.5인치 롤 용지를 사용할 수 있습니다. 이렇게 하면 다양한 용지 길이가 요구되는 응용프로그램에서 경제적인 방법으로 연속 용지를 사용할 수 있습니다.



대용량 낱장 공급 장치 옵션

LQ-590H (제품번호 C12C806382)
 LQ-2090H (제품번호 C12C806402)

한번에 최대 낱장 용지 150매, 봉투 25매 까지 급지할 수 있습니다. 자동 낱장 공급 장치와 함께 설치하여 이중 낱장 공급 장치로 사용할 수 있습니다.

전면 용지 가이드 옵션

LQ-590H (제품번호 C814022)
 LQ-2090H (제품번호 C814011)

낱장 용지 및 최대 5매로 구성된 무카본 다중 서식 낱장 용지를 급지할 수 있습니다.

EpsonNet 10/100 Base Tx Int. Printer Server 옵션





(제품번호 C12C823914/5)

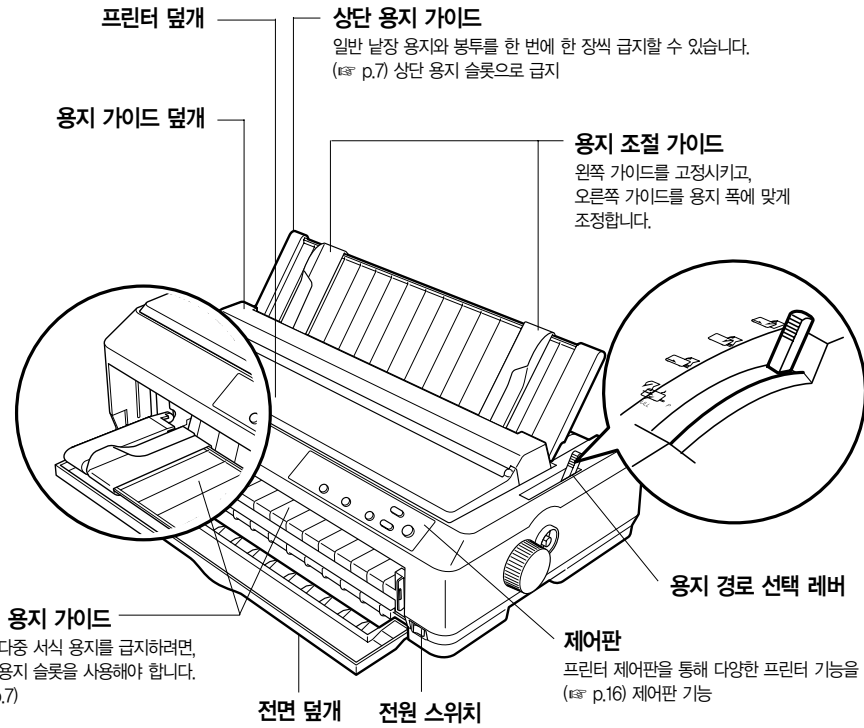
이 이더넷 카드를 옵션 슬롯에 장착하여 네트워크로 프린터를 직접 연결하여 사용할 수 있습니다.

각 부분 명칭 확인

용지 경로 선택 레버

아래 표의 설명과 같이 사용할 용지 경로를 지정해야 합니다.

레버 위치	설명
 CUT	낱장 용지 위치 상단 용지 가이드나 전면 용지 가이드에서 낱장 용지를 금지하는 경우
 PF.PUSH	후면 푸시 트랙터 위치 후면 푸시 트랙터에서 연속 용지를 금지하는 경우 후면 푸시 트랙터와 풀 트랙터를 함께 사용하는 경우
 PF.PUSH	전면 푸시 트랙터 위치 전면 푸시 트랙터에서 연속 용지를 금지하는 경우. 전면 푸시 트랙터와 풀 트랙터를 함께 사용하는 경우
 PF.PULL	풀 트랙터 위치 풀 트랙터에서 연속 용지를 금지하는 경우. 풀 트랙터 위치에 트랙터를 설치할 경우, 용지를 전면, 후면, 하단 슬롯으로 금지할 수 있습니다.



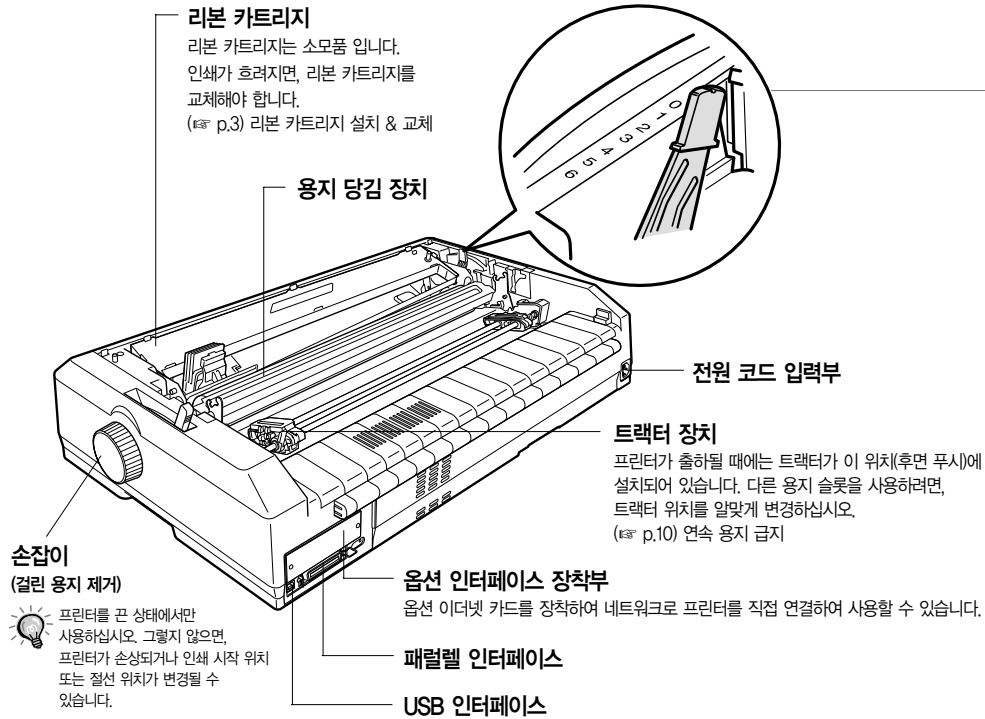
리본 카트리지

리본 카트리지는 소모품입니다. 인쇄가 흐려지면, 리본 카트리지를 교체해야 합니다.
(☞ p.3) 리본 카트리지 설치 & 교체

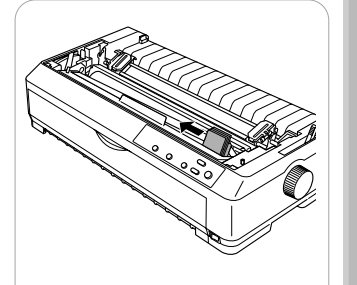
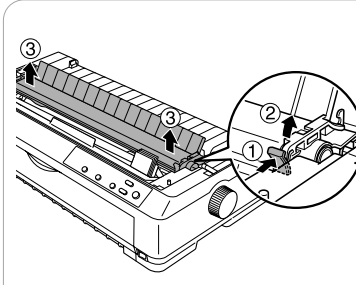
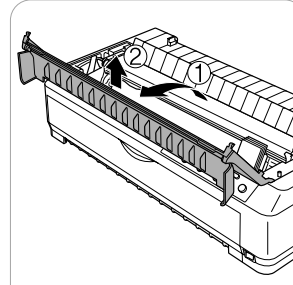
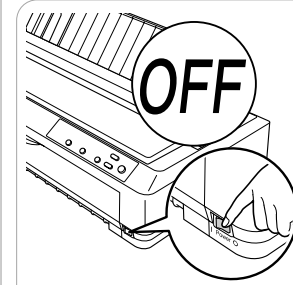
용지 두께 선택 레버

아래 표를 참조하여 적절한 용지 두께를 선택하십시오. 용지 두께 선택 레버는 프린터 덮개를 열면 왼쪽에 있습니다.

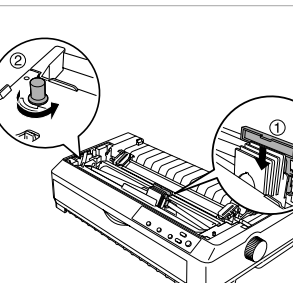
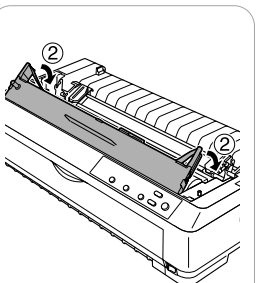
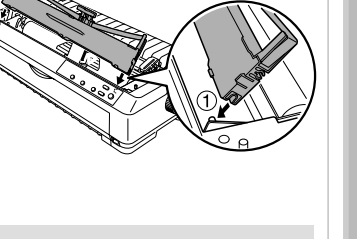
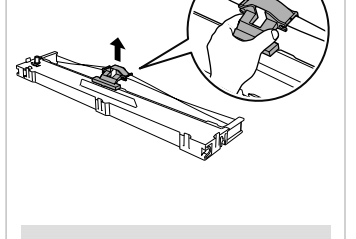
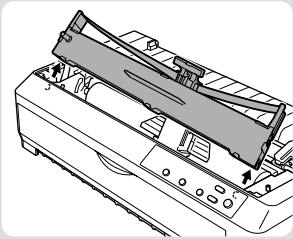
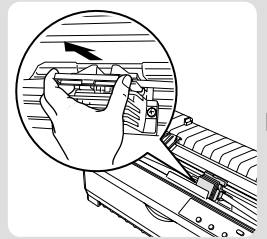
용지 종류	레버 위치
일반 용지	0
무카본 다중 서식 용지 :	
2매 (원본 외 + 복사본 1)	1
3매 (원본 외 + 복사본 2)	2
4매 (원본 외 + 복사본 3)	3
5매 (원본 외 + 복사본 4)	5
라벨 연속 용지	2
엽서, 카드	2
봉투 :	
AIRMAIL No.6 / No.10	3
PLANE	4
BOND 20lb	4
BOND 24lb	6



리본 카트리지 설치 & 교체



교체시 다 쓴 리본 카트리지 제거하기



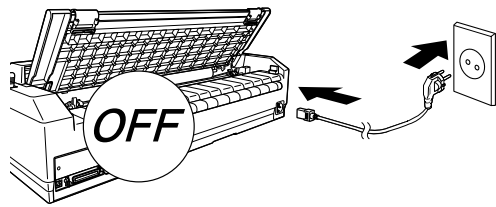
리본 수명

- LQ-590H : 약 500만 문자 (LQ, 10cpi, 48도트/문자 기준)
- LQ-2090H : 약 800만 문자 (LQ, 10cpi, 48도트/문자 기준)

프린터 설치

프린터 연결

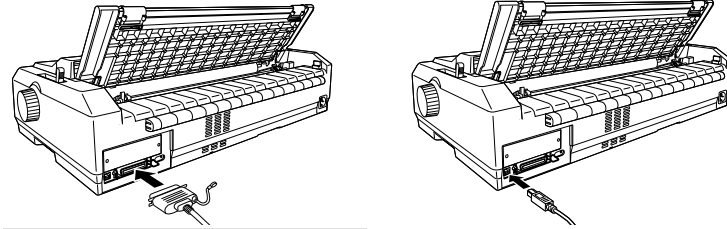
전원 연결



전원이 꺼진 상태인지 확인 한 후, 전원 케이블을 연결합니다.

이 프린터는 AC220V 전용 기기입니다.

프린터 케이블 연결



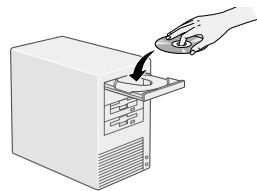
패럴렐 케이블(기본 제공)을 프린터와 컴퓨터에 연결합니다.

지원 OS : Windows 95/98/Me/2000/XP/ NT4.0

USB 케이블(별도 구매)을 프린터와 컴퓨터에 연결합니다.

지원 OS : Windows 98/Me/2000/XP

프린터 소프트웨어 설치



프린터 소프트웨어 CD를 컴퓨터의 CD-ROM 드라이브에 넣습니다.



이 대화상자가 나오면 취소 버튼을 누르고, 소프트웨어를 설치하십시오.

소프트웨어를 설치하기 전에는 프린터 전원을 켜지 마십시오. 운영체제의 PrP 기능에 의해 소프트웨어를 설치하면, EPSON Status Monitor 3 유틸리티가 설치되지 않습니다.

소프트웨어 설치 프로그램이 자동으로 실행됩니다. 대화상자의 내용을 잘 읽고 설치 진행 과정을 따라 하십시오. 자동으로 시작되지 않으면, CD-ROM 폴더에서 Epssetup.exe를 더블 클릭하십시오.

계속해서 프린터 사용설명서와 프린터 원격 제어 프로그램이 설치됩니다. 설치가 끝나면 오른쪽 대화상자가 나타날것입니다. 종료 버튼을 누르고 컴퓨터를 재시동하십시오.

프린터 설치 확인

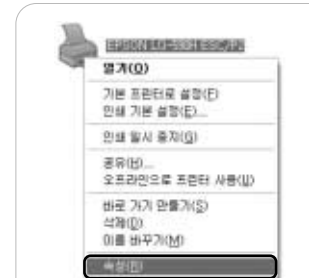
시험 인쇄

프린터 소프트웨어가 끝나면 프린터가 올바르게 작동하는지 다음과 같은 방법으로 시험 인쇄를 해 보십시오.

프린터 제어판을 사용하여 자체 테스트 인쇄를 하려면, (☞ p.17) Power-On 제어판 기능



1 시작 버튼을 누르고, 설정-프린터 또는 프린터 및 팩스(Windows XP)를 선택합니다.



2 프린터 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 누르고, 등록 정보 또는 속성을 선택합니다.



3 대화상자에서 시험 인쇄 또는 테스트 페이지 인쇄 버튼을 누릅니다.

프린터 상태 모니터

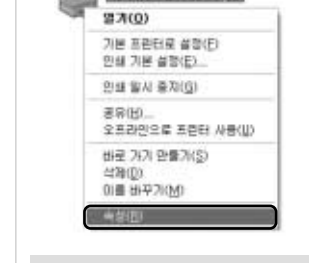
EPSON Status Monitor 3 유틸리티를 사용하여 프린터를 모니터링할 수 있습니다.



통신 오류가 발생한 경우, 프린터 연결 상태를 먼저 확인하십시오.



1 시작 버튼을 누르고, 설정-프린터 또는 프린터 및 팩스(Windows XP)를 선택합니다.



2 프린터 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 누르고, 등록 정보 또는 속성을 선택합니다.



3 유틸리티 탭을 선택한 후 프린터 상태 모니터 아이콘 버튼을 누릅니다.

프린터 소프트웨어 삭제 & 재설치

프린터 통신 오류가 해결되지 않으면, 프린터 드라이버와 EPSON Status Monitor 3 유틸리티를 삭제한 후 다시 설치 해 보십시오.



1 시작 버튼을 누르고, 설정-제어판을 선택합니다. 프로그램 추가/제거 아이콘을 더블 클릭합니다.



2 EPSON 프린터 소프트웨어를 선택하고 변경/제거 버튼을 누릅니다.

USB로 연결한 경우, EPSON USB 프린터 장치도 삭제하십시오.



3 프린터를 선택하고, 확인 버튼을 눌러 프린터 드라이버와 유틸리티를 삭제합니다.



4 소프트웨어 CD를 넣고 프린터 드라이버와 유틸리티를 다시 설치합니다.

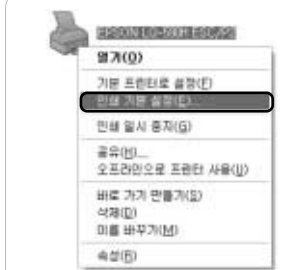
프린터 드라이버 사용

프린터 드라이버 열기



1 시작 버튼을 누르고, **설정-프린터** 또는 **프린터 및 팩스**(Windows XP)를 선택합니다.

시작 메뉴에서 프린터 드라이버를 열어 변경한 설정은 모든 응용프로그램에 적용됩니다.



2 프린터 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 누르고, 사용하는 OS에 따라 다음과 같이 선택합니다.

- Win 95/98/Me : 등록 정보
- Win XP/2000 : 인쇄 기본 설정
- Win NT 4.0 : 문서 기본값



3 프린터 설정 대상자가 나타납니다. 사용하는 OS에 따라 탭 메뉴를 선택하십시오.

- Win 95/98/Me : 용지, 그래픽, 장치 설정
- Win XP/2000 : 레이아웃, 용지/품질
- Win NT 4.0 : 쪽 설정, 고급

응용프로그램에서 열기

- 1 사용중인 응용프로그램의 파일 메뉴에서 **프린터 설정**이나 **인쇄**를 선택합니다. 인쇄 대상자나 프린터 설정 대상자가 나타납니다.
- 2 프린터가 선택되어 있는지 확인한 다음, **프린터, 설정, 등록 정보, 옵션**을 누릅니다. 프린터 설정 대상자가 나타납니다.

변경한 설정은 현재 사용중인 응용프로그램에만 적용됩니다.

프린터 설정 메뉴

설정 메뉴	기능 설명
용지 크기	용지의 크기를 선택하십시오. 사용하려는 용지 크기가 목록에 없으면, 사용자 정의를 누르고 용지 크기를 입력하십시오.
인쇄 방향	용지 방향(세로 또는 가로)을 선택합니다.
용지 공급	사용할 급지 장치를 선택합니다. 트랙터 : 연속 용지에 인쇄할 경우 선택합니다. 수동 공급 : 낱장 용지에 인쇄할 경우 선택합니다. 낱장 급지 장치-Bin1 : 대용량 자동 낱장 공급 장치에서 인쇄할 경우 선택합니다. 낱장 급지 장치-Bin2 : 자동 낱장 공급 장치(50매)에서 인쇄할 경우 선택합니다.
해상도 / 그래픽 해상도	원하는 인쇄 해상도를 선택합니다. 선택한 해상도가 높을수록 출력물은 보다 세밀하게 나타나지만, 인쇄 속도는 더 느려집니다.
디더링 / 하프톤	이 옵션은 기본 설정인 고품질로 그대로 유지하거나, 원하는 출력물의 종류에 따라 다른 디더링 패턴을 선택할 수 있습니다.
강도	슬라이더를 이동하면 출력물이 더 밝아지거나 어두워집니다.
인쇄 품질	고속 인쇄-기본값 : 프린터에 저장된 설정이 사용됩니다. 고속 인쇄-겸 : 양방향 인쇄 모드로 들어갑니다. 인쇄 속도가 빨라집니다. 고속 인쇄-끔 : 단방향 인쇄 모드로 들어갑니다. 인쇄 속도는 떨어지지만 인쇄 품질은 좋아집니다.
하프톤	그래픽을 인쇄할 때 사용할 중간 색조 처리 유형을 선택합니다. 프린터에서 최상의 중간 색조 품질을 결정하도록 하려면, 자동 선택 을 사용하십시오.

프린터 원격 제어 프로그램 (EPCON) 사용

프린터 원격 제어 프로그램은 프린터의 기본 설정값을 변경하고자 할 경우, 일일이 제어판을 조정하는 번거로움 없이 프로그램을 실행하여 간단히 설정값을 변경시킬 수 있는 프린터 유틸리티입니다.

프린터 원격 제어 프로그램 열기

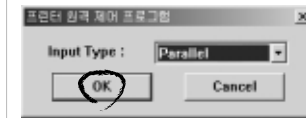


- 패럴렐로 연결한 경우, EPCON을 설정하는 동안에는 프린터 출력 포트를 잠시 'LPT 1'이 아닌 다른 포트로 설정하여 주십시오.
- USB로 연결한 경우, Windows 95와 NT 4.0에서는 본 프로그램을 지원하지 않습니다.

1 시작 버튼을 누르고, **프로그램-EPSON** 또는 **EPSON 프린터 (NT 4.0)**에서 **EPSON 프린터 원격 제어 프로그램**을 선택합니다.



2 프린터와 컴퓨터를 연결하고 있는 인터페이스 방식을 선택합니다.



프린터 설정 메뉴

프린터 제어판 메뉴를 보려면 (☞ p.18)

프린터 모드	프린터의 에뮬레이션 환경을 지정합니다. KS 완성형, KS 조합형, KSSM+ 완성형, KSSM+ 조합형, 자동 선택
서체 선택	프린터 모드의 서체를 지정합니다. 반자일 경우 : 명조체/반자, 고딕체/반자, 샘물체/반자 전자일 경우 : 명조체/Roman, 고딕체/Sans Serif, 샘물체/Courier 영문 전용일 경우 : Roman, Sans Serif, Courier KSSM+ 모드의 반자 선택시 문자 간격 13.3cpi와 15cpi만 지원합니다.
상단 여백 명령	사용 가능, 무시
좌측 여백	인쇄할 용지의 좌측 여백을 지정합니다. 사용 안함, 4 Col, 8 Col, 12 Col, 16 Col, 40 Col
글자 간격	한글/영문의 글자 비율을 지정합니다. 한글일 경우 : 10 CPI 2:1, 12 CPI 2:1, 13.3 CPI 2:1, 15 CPI 2:1, 10 CPI 1:1, 20 CPI 2:1 영문일 경우 : 10 CPI, 12 CPI, 15 CPI, 17.1 CPI, 20 CPI, Proportional
줄 간격	인쇄할 글자간의 줄 간격을 지정합니다. 6 LPI, 8 LPI
고속 인쇄	고속 인쇄를 설정합니다. ON, OFF
드래프트 인쇄	드래프트 인쇄를 설정합니다. (영문 전용) ON, OFF
프린터 초기화	프린터 설정 상태를 공장 출하시의 값으로 설정합니다.
도움말	프린터 원격 제어 프로그램에 관한 정보를 보여줍니다.
적용	프린터 원격 제어 프로그램에서 설정된 값을 프린터로 전송합니다.
설정값 읽기	프린터의 현재 설정값을 불러 옵니다.
종료	프린터 원격 제어 프로그램을 종료합니다. 프린터 설정 상태를 저장할 수 있습니다.

날장 용지 금지

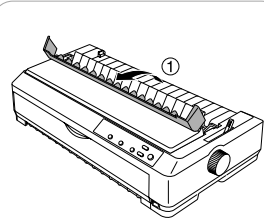
날장 공급 장치를 이용하여 일반 날장 용지, 다중 서식 날장 용지, 엽서, 봉투 등을 금지할 수 있습니다.

1 상단 용지 슬롯으로 금지

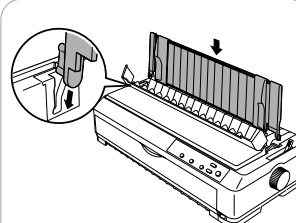
- 금지 가능한 용지 종류 : 일반 날장 용지, 엽서, 봉투
- 금지 방법 : 인쇄면 아래로



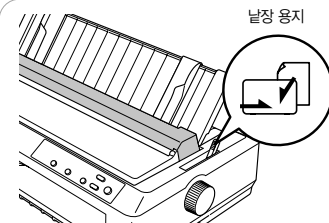
- 날장 용지를 한꺼번에 금지하려면, 옵션 장치인 자동 날장 공급 장치를 사용하십시오.
- 다중 서식 용지, 먹지 또는 라벨을 상단 용지 가이드에 금지하지 마십시오.



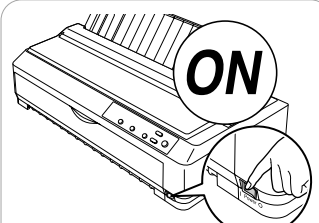
1 상단 용지 가이드 덮개를 내립니다.



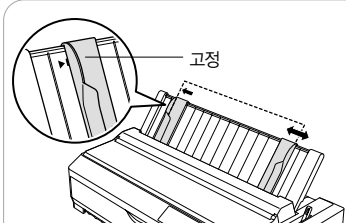
2 상단 용지 가이드를 용지 당김 장치 뒤에 있는 양쪽 홈에 끼워 부착합니다.



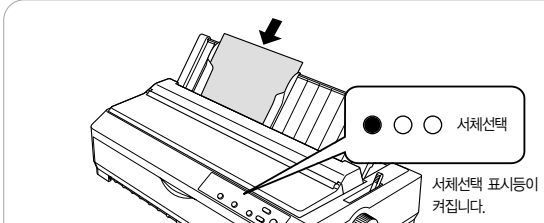
3 용지 경로 선택 레버를 **날장 용지** 위치로 설정하고, 용지 두께 선택 레버를 용지 두께에 맞는 위치로 설정합니다.



4 프린터 전원을 켭니다. (1 위치로)



5 왼쪽 용지 조절 가이드가 고정될 때까지 밀어 놓은 다음, 오른쪽 조절 가이드를 용지 폭 만큼 조정합니다.



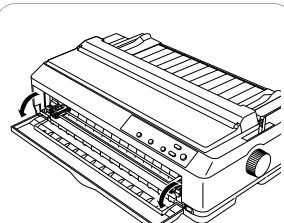
6 인쇄면을 아래로 하여 용지의 끝이 닿을 때까지 넣습니다. 용지가 자동으로 금지되고 인쇄 대기 상태가 됩니다.

2 전면 용지 슬롯으로 금지

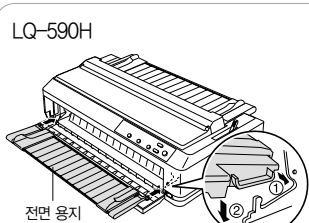
- 금지 가능한 용지 종류 : 일반 날장 용지, 다중 서식 용지, 엽서
- 금지 방법 : 인쇄면 위로



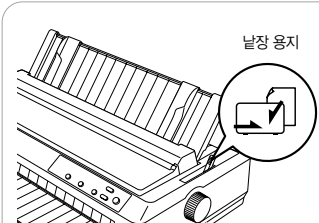
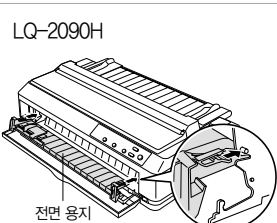
- 다중 서식 용지를 금지하려면, 전면 용지 슬롯을 사용해야 합니다.
- 봉투를 전면 용지 가이드에 금지하지 마십시오.



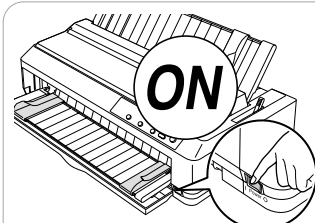
1 프린터 덮개를 엽니다.



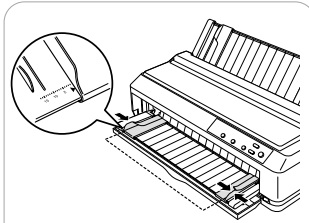
2 그림과 같이 전면 용지 가이드를 부착합니다.



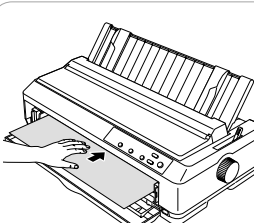
3 용지 경로 선택 레버를 **날장 용지** 위치로 설정하고, 용지두께 선택 레버를 용지 두께에 맞는 위치로 설정합니다.



4 프린터 전원을 켭니다. (1 위치로)



5 왼쪽 용지 조절 가이드가 고정될 때까지 밀어 놓은 다음, 오른쪽 조절 가이드를 용지 폭 만큼 조정합니다.

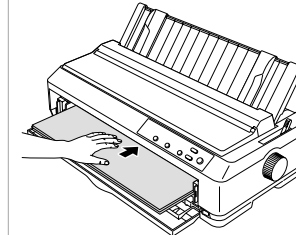


6 인쇄면을 위로하여 용지의 끝이 닿을 때까지 넣습니다. 용지가 자동으로 금지되고 인쇄 대기 상태가 됩니다.

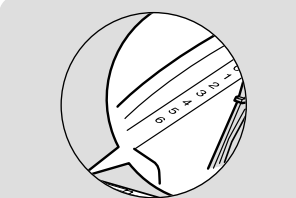
특수 용지 금지 방법

다중 서식 용지

전면 인쇄면 위로



- 최대 5매로 구성된 다중 서식 용지와 같이 두꺼운 용지에 인쇄하려면 용지 걸림을 막기 위해 전면 용지 슬롯을 사용해야 합니다.
- 다중 서식 용지는 두께가 0.39mm를 초과하면 안 됩니다.



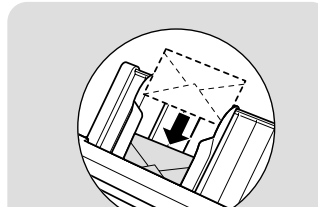
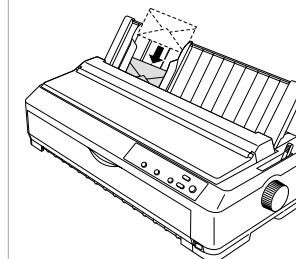
- 다중 서식 매수에 따라 용지 두께 선택 레버를 1~5로 설정하십시오.
- 무카본 다중 서식 용지만 사용하십시오.



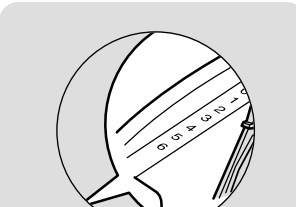
- 상단이 접합이 된 다중 서식 용지는 접합 부분이 먼저 들어가게 금지합니다.
- 측면이 접합이 된 다중 서식 용지는 상단면이 먼저 들어가게 금지합니다.

봉투

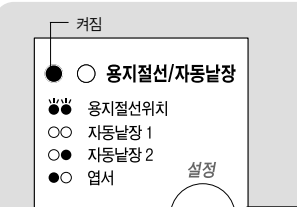
상단 인쇄면 아래로



봉투 덮개가 있는 가장자리를 먼저 들어가게 금지하십시오.



봉투 두께에 따라 용지 두께 선택 레버를 3, 4 또는 6으로 설정하십시오.

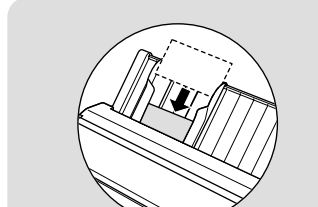
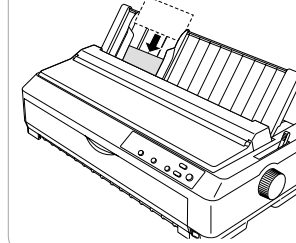


인쇄하기 전에, **용지절선/자동날장** 버튼을 눌러 **엽서** 모드를 선택하십시오.

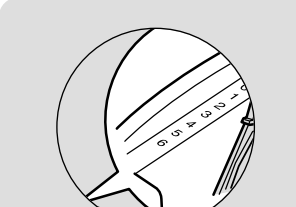
엽서

상단 인쇄면 아래로

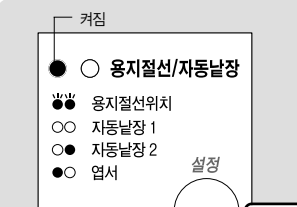
전면 인쇄면 위로



엽서의 긴 면이 먼저 들어가게 금지하는 경우, 항상 상단 용지 슬롯에 금지하십시오.



용지 두께 선택 레버를 2로 설정하십시오.

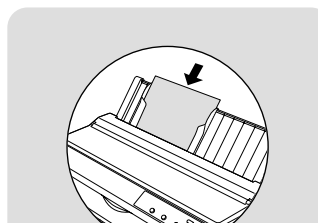
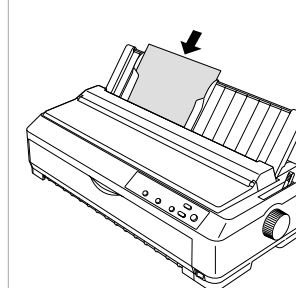


인쇄하기 전에, **용지절선/자동날장** 버튼을 눌러 **엽서** 모드를 선택하십시오.

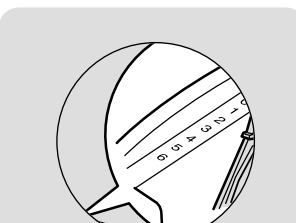
일반 용지

상단 인쇄면 아래로

전면 인쇄면 위로



- 끝이 말리거나 접힌 용지를 금지하지 마십시오.
- 온도가 5°C 이하이거나 35°C 이상이면 용지 두께 선택 레버를 한 단계 더 높게 설정하면 인쇄 품질이 개선됩니다.

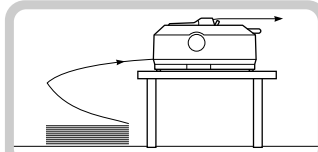


용지 두께 선택 레버를 0으로 설정합니다.

연속 용지 금지

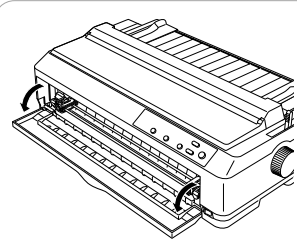
① 전면 푸시 트랙터에 금지

연속 용지를 자주 낱장으로 절취해야 한다면(구매 주문서 또는 매출 전표 등) 전면 푸시 트랙터를 사용하는 것이 가장 좋습니다.

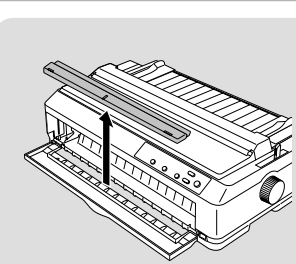


다중 서식 용지나 리벨용 연속 용지와 같은 두꺼운 용지에 인쇄하는 경우

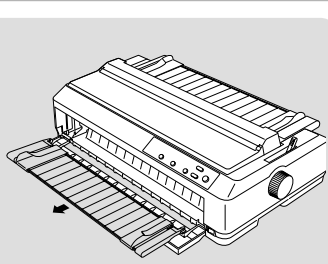
- 전면 용지 슬롯은 직선 형태로 되어 있어서 용지 걸림이 적습니다.
- 프린터가 출하될 때에는 트랙터가 후면 푸시 위치에 설치되어 있습니다.



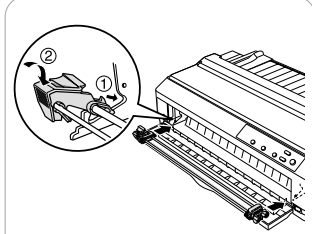
1 전면 덮개를 엽니다.



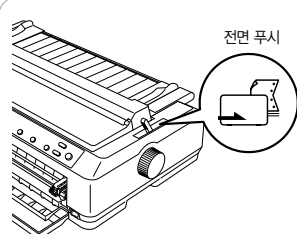
• LQ-2090H 사용자는, 전면 덮개에서 보조 덮개를 제거하십시오.



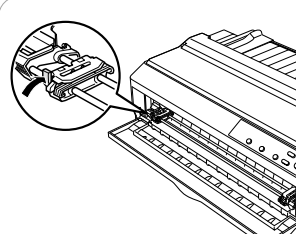
• 전면 용지 가이드가 설치된 경우, 프린터에서 분리하십시오.



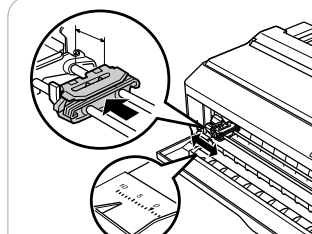
2 프린터의 장착 구멍에 트랙터를 삽입하고 트랙터의 양쪽 끝을 아래로 눌러 단단히 고정시킵니다.



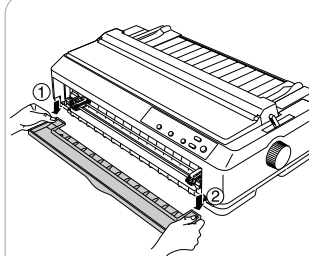
3 용지 경로 선택 레버를 전면 푸시 트랙터 위치로 설정하고, 용지 두께 선택 레버를 용지 두께에 맞는 위치로 설정합니다.



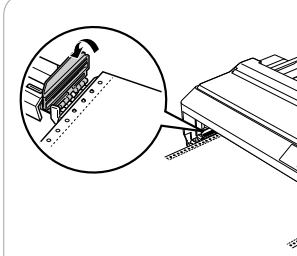
4 청색의 스프로킷 잠금 레버를 위로 밀어서 양쪽 스프로킷이 움직이도록 합니다.



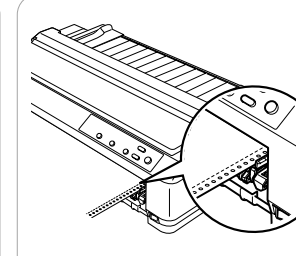
5 왼쪽 스프로킷을 12mm 정도 띄워서 고정시킵니다. (전면 덮개에 표시된 눈금자 "5" 위치)



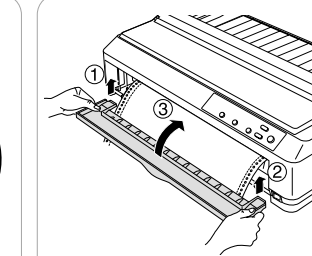
6 전면 덮개를 수직 아래로 당겨 떼어냅니다.



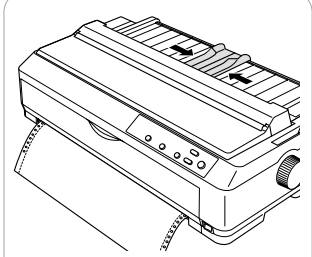
7 양쪽 스프로킷 덮개를 열고, 용지의 처음 4개의 구멍을 트랙터 핀에 맞추어 끼운 후, 스프로킷 덮개를 닫습니다.



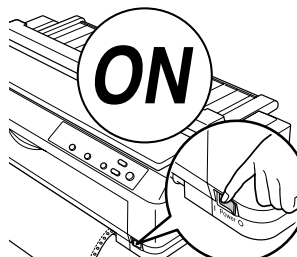
8 오른쪽 스프로킷을 밀어서 용지를 팽팽하게 당긴 다음, 잠금 레버를 아래로 눌러서 고정시킵니다.



9 전면 덮개를 그림과 같이 연속 용지 위로 부착합니다.

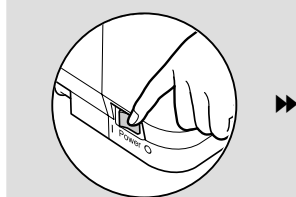


10 상단 용지 가이드를 살짝 들어 팽팽하게 놓이게 하고, 용지 조절 가이드를 가운데로 밀어 놓습니다.

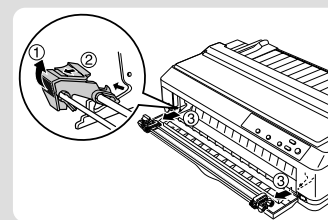


11 프린터 전원을 켭니다. (I 위치로)
• 데이터가 수신되면, 용지가 자동으로 금지되고 인쇄가 시작됩니다.

전면 푸시 위치에서 트랙터 제거
인쇄를 마친 후, 연속 용지 제거의 순서에 따라 인쇄된 문서를 제거하십시오.

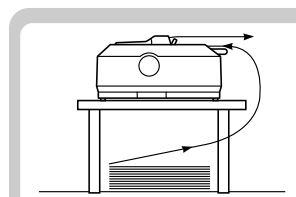


1 프린터 전원을 끕니다. (O 위치로)



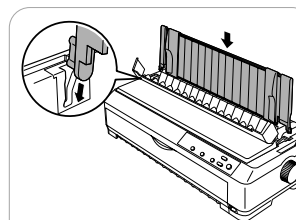
2 트랙터의 잠금 탭을 누르고 트랙터를 위로 젖힌 다음 프린터에서 들어 냅니다.

② 후면 푸시 트랙터에 금지

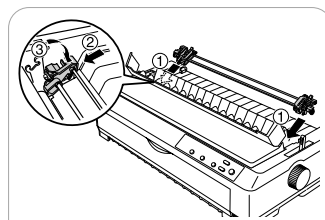


일반 연속 용지에 인쇄하는 경우

- 리벨용 연속 용지는 후면 용지 슬롯에서 금지하지 마십시오.

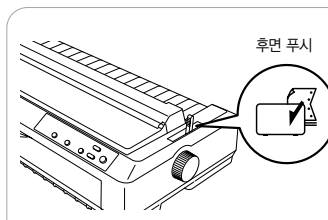


1 상단 용지 가이드를 프린터에서 분리합니다.

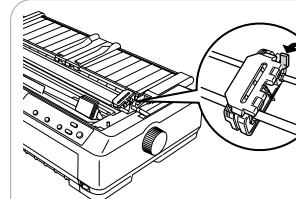


2 트랙터 장치를 프린터 후면에 장착합니다.

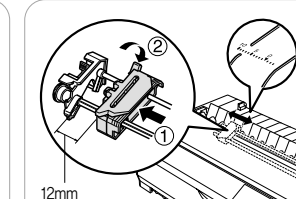
- 프린터가 출하될 때에는 트랙터가 후면 푸시 위치에 설치되어 있습니다.



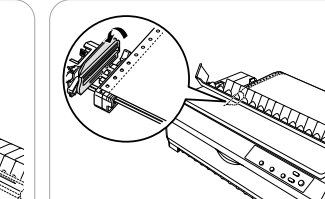
3 용지 경로 선택 레버를 후면 푸시 트랙터 위치로 설정하고, 용지 두께 선택 레버를 용지 두께에 맞는 위치로 설정합니다.



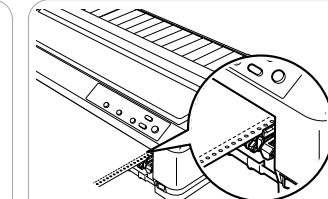
4 청색의 스프로킷 잠금 레버를 위로 밀어서 양쪽 스프로킷이 움직이도록 합니다.



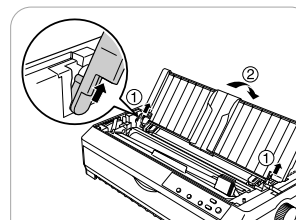
5 왼쪽 스프로킷을 12mm 정도 띄워서 고정시킵니다. (후면 용지 슬롯에 표시된 눈금자 "5" 위치)



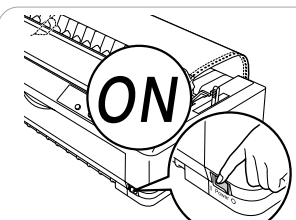
6 양쪽 스프로킷 덮개를 열고, 용지의 처음 4개의 구멍을 트랙터 핀에 맞추어 끼운 후, 스프로킷 덮개를 닫습니다.



7 오른쪽 스프로킷을 밀어서 용지를 팽팽하게 당긴 다음, 잠금 레버를 아래로 눌러서 고정시킵니다.

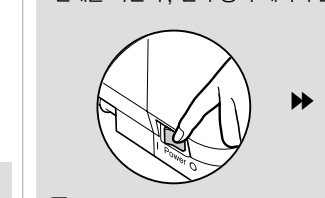


8 상단 용지 가이드를 다시 부착한 후 살짝 들어 팽팽하게 놓이게 합니다.

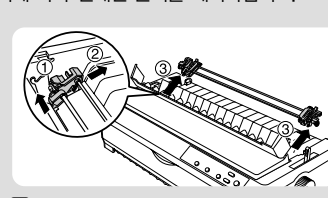


9 프린터 전원을 켭니다. (I 위치로)
• 데이터가 수신되면 용지가 자동으로 금지되고 인쇄가 시작됩니다.

후면 푸시 위치에서 트랙터 제거
인쇄를 마친 후, 연속 용지 제거의 순서에 따라 인쇄된 문서를 제거하십시오.

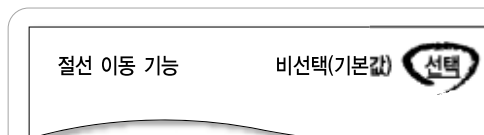


1 프린터 전원을 끕니다. (O 위치로)



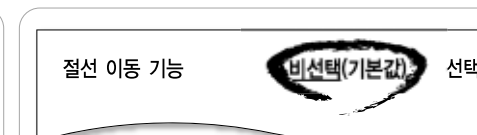
2 트랙터의 잠금 탭을 누르고 트랙터를 위로 젖힌 다음 프린터에서 들어 냅니다.

푸시 트랙터에서 연속 용지 제거하기



프린터 메뉴의 "절선 이동 기능"이 선택된 상태에서 푸시 트랙터를 사용하면, 용지의 절선이 프린터의 절선 위치까지 자동으로 전진하며, 이 위치에서 인쇄된 페이지를 쉽게 잘라낼 수 있습니다. 프린터에서는 데이터를 다시 받으면, 용지를 인쇄 시작 위치까지 자동으로 후진하여 인쇄를 시작하므로, 다음 페이지를 모두 사용할 수 있습니다.

- 절선 이동 기능을 선택하려면, (☞ p.18) 초기 설정값 변경하기

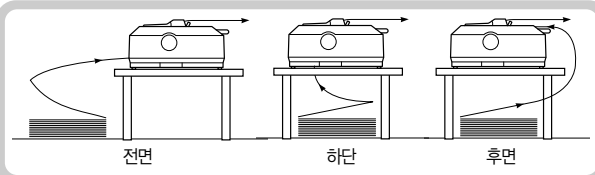


프린터 메뉴의 "절선 이동 기능"이 "비선택" 상태에서 푸시 트랙터를 사용하는 경우, 수동으로 용지의 절선을 프린터의 절선 위치까지 이동시켜야 합니다. 다음 단계를 참조하십시오.

- 절선 위치를 조정할 때 손잡이를 사용하지 마십시오. 프린터 전원이 켜진 상태에서 이 손잡이를 사용하면 프린터가 손상되거나 인쇄 시작 위치 정보가 지워질 수 있습니다.

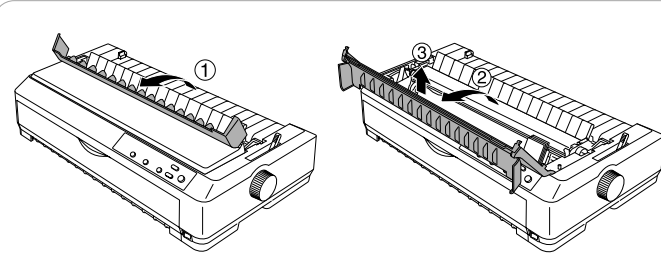
- 1 용지절선/자동날장 표시등이 꺼져 있는지 확인합니다.
- 2 용지절선/자동날장 버튼을 누릅니다. 용지가 절선 위치까지 전진하고, 표시등이 깜박입니다.
- 3 프린터의 용지 절선면을 사용하여 인쇄된 문서를 잘라냅니다.
- 4 금지/배지 버튼을 누르면 인쇄 시작 위치로 후진합니다.
- 5 다시 금지/배지 버튼을 눌러 대기위치로 후진시킨 다음, 트랙터에서 용지를 빼냅니다.

③ 풀 트랙터에 금지

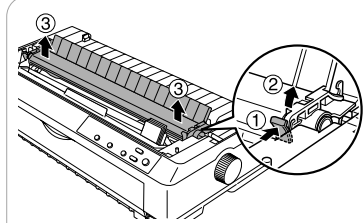


다중 서식 용지나 라벨용 연속 용지와 같이 무겁고 두꺼운 연속 용지에 인쇄할 때 최적

- 풀 트랙터에서는 절선 기능을 사용할 수 없습니다.
- 두꺼운 용지에 인쇄하려면 용지 걸림을 막기 위해 전면 또는 하단 용지 슬롯에 금지해야 합니다.



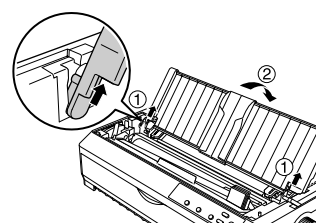
1 프린터 덮개를 연 다음, 위로 똑바로 당겨서 분리합니다.



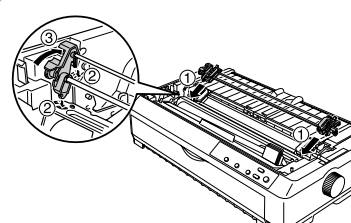
2 용지 당김 장치의 양쪽 탭을 누른 상태로 들어 올려 프린터에서 떼어냅니다.

안전한 곳에 보관해 두십시오.

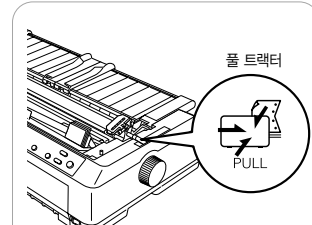
후면 용지 슬롯에서 금지하는 경우, 상단 용지 가이드와 트랙터를 설치하기 전에 용지 경로에 용지를 삽입해야 합니다.



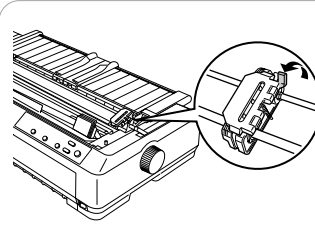
3 상단 용지 가이드를 부착한 후 살짝 들어 평평하게 놓아줍니다.



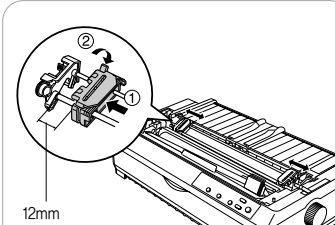
4 "PULL TRACTOR"라고 씌어있는 금속 장치의 구멍에 트랙터 장치의 고리를 끼운 후, 트랙터의 양쪽을 눌러 단단히 고정시킵니다.



5 용지 경로 선택 레버를 풀 트랙터 위치로 설정합니다.



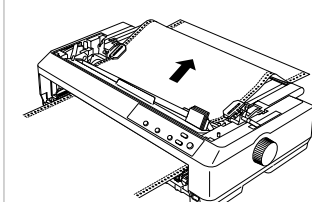
6 청색의 스프로킷 잠금 레버를 위로 밀어서 양쪽 스프로킷이 움직이도록 합니다.



7 왼쪽 스프로킷을 약 12mm 정도 띄워서 고정시킵니다. 오른쪽 스프로킷은 용지 쪽에 맞춥니다.

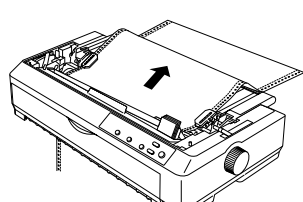
- 용지 슬롯에 용지를 삽입하기 전에, 프린터 전원이 꺼져 있는지 확인하십시오. 프린터 전원이 켜져 있을 때 용지를 삽입하면, 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 전면 용지 슬롯에 금지하기 전에 전면 덮개를 제거하십시오.

전면 용지 슬롯에 금지한 경우

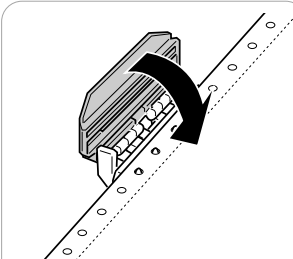
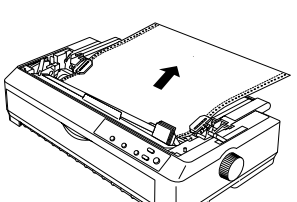


8 양쪽 스프로킷 덮개를 열고, 그림과 같이 용지를 전면, 하단, 후면 용지 슬롯에 밀어 넣어 인자판(롤)과 리본 가이드 사이로 나오게 합니다. 용지 절선이 카트리지의 리본과 일치선이 될 때까지 용지를 위로 당깁니다.

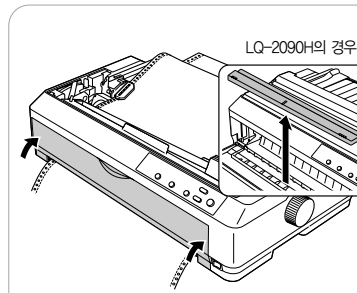
하단 용지 슬롯에 금지한 경우



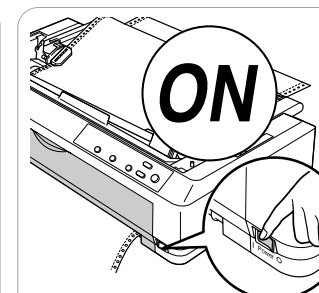
후면 용지 슬롯에 금지한 경우



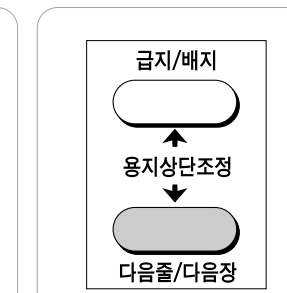
9 용지의 구멍 4개를 양쪽 스프로킷의 트랙터 핀에 끼운 후, 스프로킷 덮개를 닫습니다.



10 전면 용지 슬롯에 금지한 경우, 연속 용지 위로 프린터 덮개를 장착합니다.

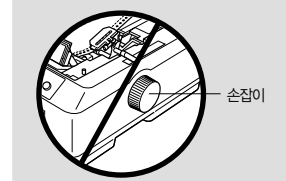


12 프린터 전원을 켭니다. (1 위치로)
데이터가 수신되면, 용지가 자동으로 금지되고 인쇄가 시작됩니다.

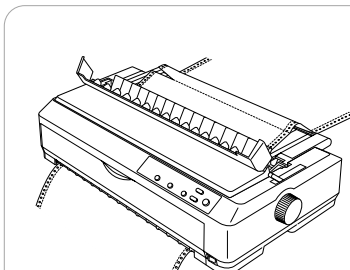


18 다음줄/다음장 버튼을 눌러서 용지를 팽팽하게 당깁니다.

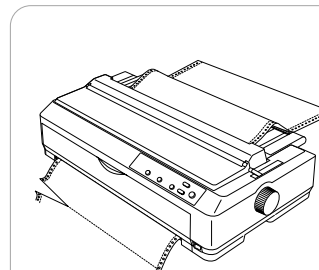
필요하면 인쇄 시작 위치를 조정하십시오.
(※ p.15) 인쇄 시작 위치 조정
절대로 손잡이를 사용하여 인쇄 시작 위치를 조정하지 마십시오. 프린터가 손상되거나 인쇄 시작 위치가 지워질 수 있습니다.



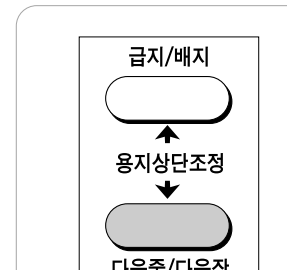
풀 트랙터에서 연속 용지 제거하기



1 인쇄가 완료된 후 용지 가이드 덮개를 연 다음, 인쇄된 문서를 용지 출구와 가장 가까운 절선부분을 잘라내십시오.



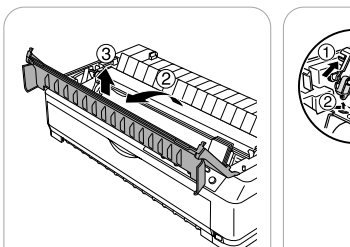
2 용지 슬롯의 입구와 가장 가까운 절선에서 인쇄되지 않은 용지를 잘라냅니다.



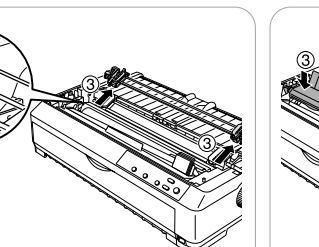
3 다음줄/다음장 버튼을 누르고 있으면 용지가 프린터에서 배출됩니다.

용지가 풀 트랙터에 걸려있는 동안에는 금지/배지 또는 용지절선/자동날장 버튼을 누르지 마십시오.

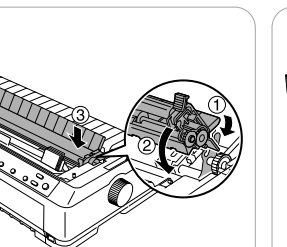
풀 트랙터 위치에서 트랙터 제거하기



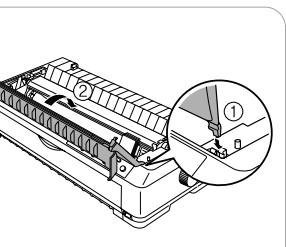
1 프린터 덮개를 연 다음, 위로 똑바로 당겨서 떼어냅니다.



2 트랙터의 잠금 탭을 누르고 트랙터를 몸쪽으로 기울인 다음, 프린터에서 들어 내십시오.

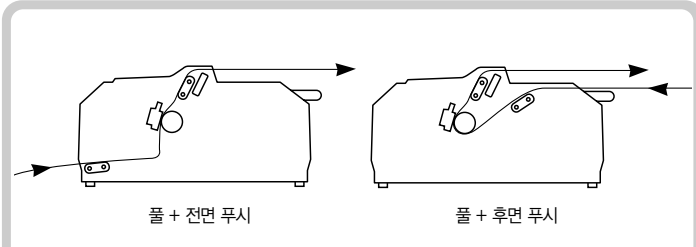


3 용지 당김 장치를 프린터에 다시 설치한 다음, 양쪽 끝을 찰카하며 잠길 때까지 아래로 누릅니다.



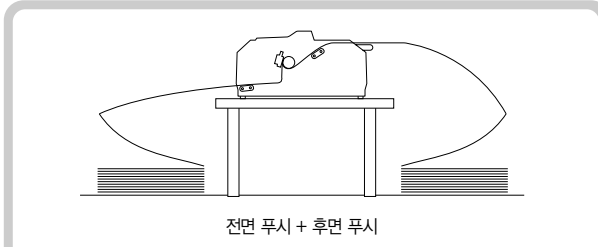
4 프린터 덮개를 다시 설치합니다.

4 두개의 트랙터를 동시에 사용하기



푸시 트랙터와 풀 트랙터를 동시에 사용하는 방법은 연속 용지 급지 성능을 향상시키고, 용지 걸림을 방지할 수 있는 최상의 방법입니다.

두 개의 풀 트랙터를 동시에 사용하려면, 옵션 풀 트랙터를 추가로 구입해야 합니다.



전면 푸시 트랙터와 후면 푸시 트랙터를 동시에 사용하는 것은, 각각의 트랙터에 종류가 다른 연속 용지를 장착해 두어 용지를 교체해야 하는 번거로움 없이 급지 장치만을 선택하여 사용할 수 있습니다.

5 푸시 트랙터와 풀 트랙터를 동시에 사용하는 방법

푸시 위치와 풀 위치에 트랙터 설치하기 전면 또는 후면 푸시 위치와 풀 위치에 트랙터를 설치합니다.	푸시 트랙터에 연속 용지 끼우기 전면 또는 후면 푸시 트랙터에 연속 용지를 끼웁니다.	용지 경로 선택 레버 설정 - 푸시 트랙터 위치 용지 경로 선택 레버를 "전면 푸시" 또는 "후면 푸시" 위치로 설정합니다.
프린터 전원 켜고 용지 전진 시키기 "급지/배지" 버튼을 눌러 인쇄 시작 위치로 전진시킨 다음, "다음줄/다음장" 버튼을 눌러 첫번째 페이지와 두번째 페이지 사이의 절선부분이 프린터의 리본 상단과 일치하도록 맞춥니다.	풀 트랙터에 연속 용지 끼우기 용지의 구멍을 풀 트랙터의 양쪽 스프로킷 핀에 끼운 후, 덮개를 닫습니다. 용지를 손으로 당겨서 풀 트랙터에 맞추어 마십시오. "다음줄/다음장" 버튼을 누르십시오.	용지 경로 선택 레버 설정 - 풀 트랙터 위치 용지 경로 선택 레버를 "풀 트랙터" 위치로 설정합니다.
두개의 트랙터 사이의 연속 용지 위치 조정하기 용지 중단 위치 조정 기능을 사용하여 푸시 트랙터와 풀 트랙터 사이의 용지를 팽팽하게 당기십시오.	용지 경로 선택 레버 설정 - 푸시 트랙터 위치 용지 경로 선택 레버를 "전면 푸시" 또는 "후면 푸시" 위치로 다시 설정합니다.	인쇄 시작 위치 조정 데이터가 수신되면, 용지를 전진시키지 않고 현재 위치에서 인쇄를 시작합니다. 필요하면, 용지의 현재 위치를 조정하십시오. (p.15) 인쇄 시작 위치 조정
프린터 덮개 & 상단 용지 가이드 설치 프린터 덮개를 설치하고, 상단 용지 가이드를 부착한 후 살짝 들어 평평하게 놓이게 합니다.	인쇄 시작 인쇄 작업을 프린터로 보내십시오. 프린터에서 용지를 전진시키지 않고 현재 위치에서 인쇄를 시작합니다.	인쇄된 문서 잘라 내기 인쇄가 완료된 후 용지 가이드 덮개를 연 다음 인쇄된 문서를 용지 출구와 가장 가까운 절선부분을 잘라내십시오.

용지 중단 조정 기능

용지 중단 조정 기능을 사용하면, 용지를 앞 또는 뒤로 0.141mm(1/180인치)씩 이동시켜서 인쇄 시작 위치와 절선 위치를 정밀하게 조정할 수 있습니다.

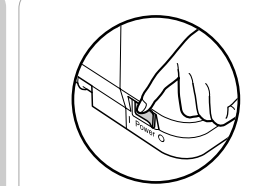
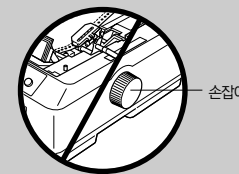
1 인쇄 시작 위치 조정

용지 중단 조정 기능을 사용하여 상단 여백을 설정하여도 깊이 적용되지 않을 경우, 프린터의 초기 설정값 "상단 여백 설정 명령어" 메뉴를 "무시"로 설정하십시오. (p.18) 초기 설정값 변경하기

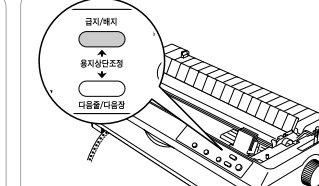
인쇄 시작 위치는 페이지상에서 프린터가 인쇄하기 시작하는 위치입니다. 페이지의 첫 줄이 너무 높거나 낮게 인쇄되면, 용지 중단 조정 기능을 사용하여 인쇄 시작 위치를 변경할 수 있습니다.

- 인쇄 시작 위치 설정은 프린터를 끄더라도 다시 변경하지 않는 한 계속 적용됩니다.
- 일부 응용소프트웨어에서 상단 여백을 설정하면 용지 중단 조정 기능으로 설정한 인쇄 시작 위치가 무시될 수 있습니다. 그러한 경우, 소프트웨어에서 인쇄 시작 위치를 조정하십시오.

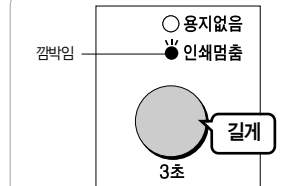
절대로 손잡이를 사용하여 인쇄 시작 위치를 조정하지 마십시오. 프린터가 손상되거나 인쇄 시작 위치 정보가 지워질 수 있습니다.



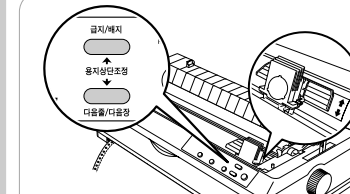
1 프린터 전원이 꺼져 있는지 확인하십시오. (| 위치로)



2 용지를 급지하십시오. (트랙터가 푸시 위치에 있는 경우, 급지/배지 버튼을 눌러 인쇄 시작 위치로 전진시키십시오.)

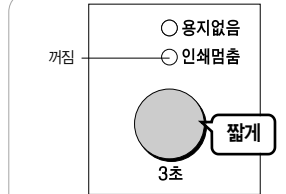


3 인쇄멈춤 버튼을 약 3초 동안 누릅니다. 인쇄멈춤 표시등이 깜박이기 시작하고, 프린터가 용지 중단 조정 모드로 들어갑니다.



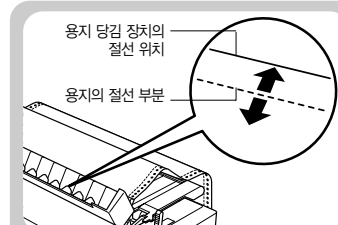
4 다음줄/다음장 또는 급지/배지 버튼을 눌러 페이지의 인쇄 시작 위치를 조정합니다.

인쇄 시작 위치의 최소/최대 한계를 넘으면, 프린터에서 신호음이 울리고 용지 이동이 멈춥니다. 기본 설정된 인쇄 시작 위치에 도달하면, 신호음이 울리고 용지 이동이 잠깐 멈춥니다. 인쇄 시작 위치를 조정할 때, 기본 설정을 기준으로 참조하십시오.



5 인쇄 시작 위치를 설정한 후, 인쇄멈춤 버튼을 짧게 눌러 용지 중단 조정 모드를 종료합니다.

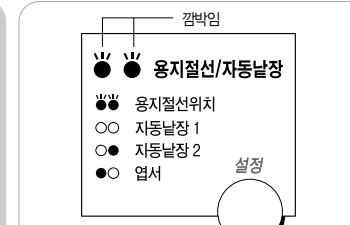
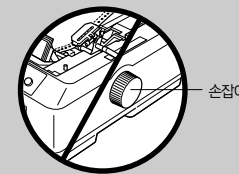
2 절선 위치 조정



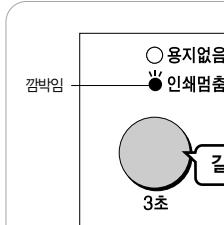
용지의 절선부분이 프린터의 절선 위치와 정렬되지 않은 경우, 용지 중단 조정 기능을 사용하여 절선부분을 절선 위치로 이동시킬 수 있습니다.

- 절선 위치 설정은 프린터를 끄더라도 다시 변경하지 않는 한 계속 적용됩니다.

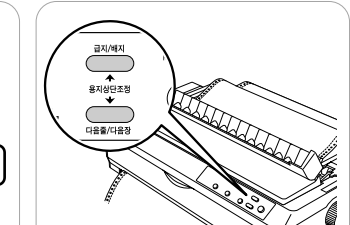
절대로 손잡이를 사용하여 인쇄 시작 위치를 조정하지 마십시오. 프린터가 손상되거나 인쇄 시작 위치 정보가 지워질 수 있습니다.



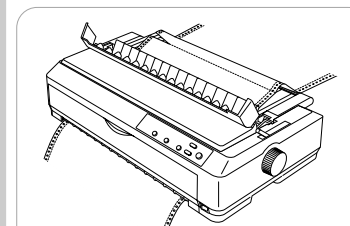
1 용지절선/자동날장 표시등이 깜박 이는지 확인하십시오. (깜박이면 용지가 절선 위치에 이른 것입니다.) 용지를 절선 위치까지 전진시키기 위해 용지절선/자동날장 버튼을 눌러야 할 수 있습니다.



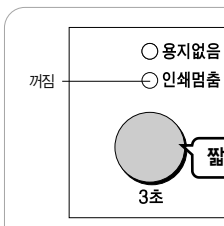
2 인쇄멈춤 버튼을 약 3초 동안 누릅니다. 인쇄멈춤 표시등이 깜박이기 시작 하고, 프린터가 용지 중단 조정 모드로 들어갑니다.



3 용지 가이드 덮개를 연 다음, 용지의 절선부분이 용지 당김 장치의 절선 위치와 일치선이 될 때까지, 다음줄/다음장 또는 급지/배지 버튼을 눌러 용지 위치를 조정합니다.



4 인쇄된 페이지를 잘라냅니다.

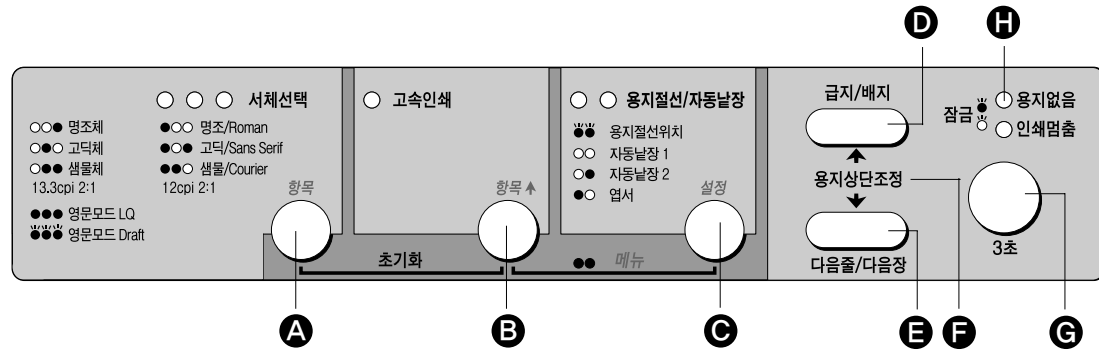


5 인쇄멈춤 버튼을 눌러 용지 중단 조정 모드를 종료합니다.

인쇄가 다시 계속되면, 프린터에서 용지를 인쇄 시작 위치로 다시 급지하고 인쇄를 시작합니다.

제어판 기능

제어판의 버튼을 사용하여 다양한 프린터 설정을 할 수 있습니다. 표시등은 설정된 프린터 상태를 표시합니다.



버튼 및 표시등 기능

A 서체선택 버튼과 표시등

서체선택 버튼을 눌러 서체를 선택할 수 있습니다. 선택된 서체는 3개의 표시등으로 표시됩니다.

- KSSM+ 모드에서 사용할 수 있는 서체 : 명조체, 고딕체, 샘물체, 영문모드 LQ, 영문모드 Draft
- KS 모드에서 사용할 수 있는 서체 : 명조/Roman, 고딕/Sans S., 샘물/Courier, 영문모드 LQ, 영문모드 Draft

초기 설정으로 KS 모드가 선택되어 있습니다. KSSM+ 모드로 전환하는 방법은 (☞ p.19) 를 참조하십시오.

C 용지절선/자동날장 버튼과 표시등

- 연속 용지를 절선 위치까지 전지시킵니다. 연속 용지가 절선 위치에 있으면 두 표시등이 모두 깜박입니다.
- 연속 용지를 절선 위치에서 인쇄 시작 위치로 후진시킵니다. 연속 용지가 인쇄 시작 위치에 있을 때는 두 표시등이 모두 꺼진 상태가 됩니다.
- 자동 날장 공급 장치가 설치되어 있는 경우, 자동 날장 공급 장치의 용지함을 선택할 수 있습니다.
- 날장 용지를 급지할 경우, 엽서 및 봉투를 인쇄해 주는 엽서 모드를 선택할 수 있습니다.

E 다음줄/다음장 버튼

- 용지를 한 줄 단위로 급지합니다.
- 몇 초 동안 이 버튼을 누르고 있으면, 낱장 용지의 경우 배지되며, 연속 용지의 경우, 다음 페이지의 인쇄 시작 위치까지 전진합니다.

G 인쇄멈춤 버튼과 표시등

- 인쇄 도중에 인쇄멈춤 버튼을 누르면 인쇄를 일시적으로 정지시킵니다. 다시 한번 누르면 인쇄를 계속해 줍니다.
- 인쇄멈춤 버튼을 3초 동안 누르면 용지상단조정 모드로 들어갑니다.
- 인쇄멈춤 상태일 때, 인쇄멈춤 표시등이 켜집니다.
- 용지상단조정 모드일 때, 인쇄멈춤 표시등이 깜박입니다.

A + B 초기화

서체선택 버튼과 고속인쇄 버튼을 동시에 누르면, 프린터 버퍼에 남아있는 정보를 지우고, 기본 설정값으로 돌아옵니다.

H 용지없음 표시등

- 선택된 용지 급지 장치에 용지가 없거나, 용지가 올바르게 급지되지 않은 경우에 이 표시등이 켜집니다.
- 용지가 완전히 배지되지 않았거나 용지 걸림이 발생한 경우에 깜박입니다.

B + C 초기 설정값 모드

- 고속인쇄 버튼과 용지절선/자동날장 버튼을 동시에 누르면, 초기 설정값 모드로 들어갑니다. 이 모드 상태에서 프린터의 초기 설정값을 변경할 수 있습니다. (☞ p.18) 초기 설정값 변경하기
- 프린터가 초기 설정값에 있으면, 용지절선/자동날장 두개의 표시등이 모두 켜집니다.

B 고속 인쇄 버튼과 표시등

고속인쇄 버튼을 눌러 고속인쇄 모드를 선택할 수 있습니다. 고속인쇄 모드가 선택되면 고속인쇄 표시등(녹색)이 켜집니다. 고속인쇄 모드를 사용하면 인쇄 속도를 더욱 빠르게 할 수 있습니다. 단, 고속인쇄 모드에서의 인쇄품질은 일반모드에 비해 떨어집니다.

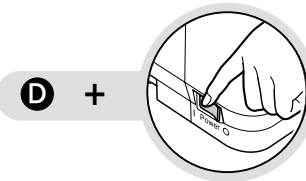
D 급지/배지 버튼

- 낱장 용지를 급지 또는 배지시킵니다.
- 대기 위치에 있는 연속 용지를 급지합니다.
- (낱장 용지를 동시에 급지하는 경우) 연속 용지를 다시 대기 위치로 후진시킵니다.

F 용지상단조정 모드 ▶ G 3초

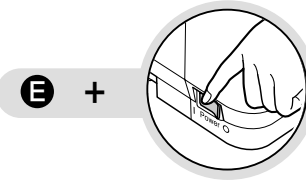
용지상단조정 모드 상태에서 ▲버튼과 ▼버튼을 눌러서 인쇄 시작 위치 또는 용지 절선 위치를 조절할 수 있습니다. (☞ p.15) 상단 여백 조정 기능

Power-On 제어판 기능



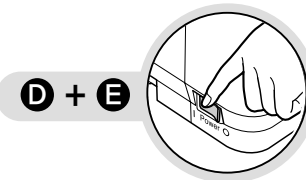
자체 테스트 인쇄 (한글 서체로 인쇄)

- 프린터의 활자 품질 서체를 사용하여 테스트를 실행하려면, 급지/배지 버튼을 누른 채 프린터를 켜십시오.
- 자체 테스트를 종료하려면, 인쇄멈춤 버튼을 눌러 인쇄를 중단하십시오. 용지가 프린터에 남아 있으면, 급지/배지 버튼을 눌러 인쇄된 페이지를 배지한 다음, 프린터를 끄십시오.



자체 테스트 인쇄 (영문 서체로 인쇄)

- Draft 서체를 사용하여 테스트를 실행하려면, 다음줄/다음장 버튼을 누른 채 프린터를 켜십시오.
- 자체 테스트를 종료하려면, 인쇄멈춤 버튼을 눌러 인쇄를 중단하십시오. 용지가 프린터에 남아 있으면, 급지/배지 버튼을 눌러 인쇄된 페이지를 배지한 다음, 프린터를 끄십시오.

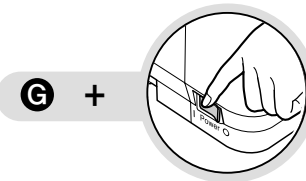


Hex Dump 모드로 인쇄

경험이 풍부한 사용자 또는 프로그래머는 Hex Dump를 인쇄하여 프린터와 소프트웨어 프로그램 사이의 통신 문제를 확인할 수 있습니다. Hex Dump 모드에서는 컴퓨터에서 프린터로 수신되는 모든 데이터가 16진 값으로 인쇄됩니다.

- 1 Hex Dump 모드로 들어가기려면, 다음줄/다음장 버튼과 급지/배지 버튼을 누른 채 프린터를 켜십시오.
- 2 소프트웨어 프로그램을 열고 인쇄 작업을 프린터로 보내십시오. 프린터에 수신되는 모든 코드가 16진 형식으로 인쇄됩니다.
- 3 Hex Dump 모드를 끄려면, 인쇄멈춤 버튼을 누르고 인쇄된 페이지를 배출한 다음, 프린터를 끄십시오.

Hex Dump 기능은 DOS 기반 PC에 사용하기 위한 것입니다.

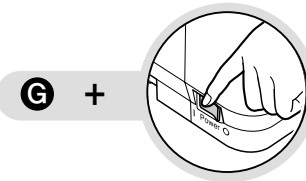


세로선 정렬(Bi-D 조정) 모드

출력물의 세로선이 제대로 정렬되지 않은 경우, 프린터의 양방향 조정 모드를 사용하여 문제를 해결할 수 있습니다. 양방향 조정을 하는 동안 프린터에서 High Speed Draft, Draft, LQ(Letter Quality)로 표시된 3장의 정렬 패턴이 인쇄됩니다.

- 1 인쇄멈춤 버튼을 누른 채 프린터를 켜십시오. 양방향 조정을 하는 동안 프린터에서 High Speed Draft, Draft, LQ(Letter Quality)로 표시된 3장의 정렬 패턴이 인쇄됩니다.
- 2 인쇄된 설명대로, 정렬 패턴을 비교하여 정렬 상태가 가장 좋은 패턴을 선택합니다.
- 3 용지절선/자동날장 버튼을 눌러 선택한 내용을 저장한 다음, 프린터를 꺼서 양방향 조정 모드를 종료합니다.

지침과 정렬 패턴을 인쇄하려면, 최소한 낱장 용지 4장 또는 연속 용지 4 페이지가 필요합니다.



제어판 잠금 모드 기능

잠금 모드를 사용하여 제어판 버튼 사용을 제한할 수 있습니다. 잠금 모드가 설정되면 인쇄멈춤, 급지/배지 및 용지절선/자동날장 버튼만 사용할 수 있습니다.

잠금 설정 : 급지/배지 버튼과 인쇄멈춤 버튼을 함께 누른 상태에서 프린터를 켜면 신호음이 두 번 울립니다. (잠겨있는 제어판 버튼을 누를 때 인쇄멈춤 표시등과 용지없음 표시등이 동시에 깜박입니다.)

잠금 해제 : 급지/배지 버튼과 인쇄멈춤 버튼을 함께 누른 상태에서 프린터를 켜면 신호음이 한 번 울립니다.

잠금 모드 설정을 변경하려면 온라인 프린터 사용설명서, "제어판 기능-잠금 모드"를 참조하십시오.

초기 설정값 변경하기

대부분의 프린터 기능들은 프린터 드라이버에서 설정할 수 있지만, 제어판을 통해서만 설정 가능한 기능들이 있습니다.

프린터 설정 메뉴 초기 설정값은 밑줄로 표시합니다.

>

프린터 메뉴	설정값	기능 설명
앞쪽 트랙터의 페이지 길이	<u>11 inch</u> , 12 inch, 8.5 inch, 70/6 inch	이 설정으로 앞쪽 푸시 트랙터에 급지된 연속 용지의 용지 길이(단위: 인치)를 설정할 수 있습니다.
뒤쪽 트랙터의 페이지 길이	<u>11 inch</u> , 12 inch, 8.5 inch, 70/6 inch	이 설정으로 뒤쪽 푸시 트랙터에 급지된 연속 용지의 용지 길이(단위: 인치)를 설정할 수 있습니다.
프린터 모드	<u>KS 완성형</u> , KS 조합형, KSSM+ 완성형, KSSM+ 조합형, AES(자동선택) 모드	에뮬레이션 모드를 선택할 수 있습니다.
문자 코드표	이탈릭, <u>PC 437</u> , PC 850, PC 858	KSSM+ 모드 선택 시 이탈릭 코드, PC 437, PC 850, PC 858 문자표를 설정할 수 있습니다.
나랏 문자	한국, 미국, 프랑스, 독일, 영국, 덴마크, 스웨덴, 이태리, 스페인	이 설정에 사용할 수 있는 옵션은 국가에 따라 달라집니다.
1 인치 절선 이동	<u>비선택</u> , 선택	이 기능은 앞페이지의 마지막 라인과 다음 페이지의 선두 라인 사이에 1인치(25.4mm)의 여백을 할당하여 절선에 인쇄됨을 방지합니다. 이 기능은 응용 프로그램에서 뒷 여백 또는 이렛 여백을 제공하지 못할 때 매우 편리합니다.
절선 이동 기능	<u>비선택</u> , 선택	프린터 메뉴의 "절선 이동 기능"을 켜(선택)고 푸시 트랙터를 사용하면, 용지의 절선이 프린터의 절선 위치까지 자동으로 전진하며, 이 위치에서 인쇄된 페이지를 쉽게 잘라낼 수 있습니다. 프린터에서는 데이터를 다시 받으면, 용지를 인쇄 시작 위치까지 자동으로 후진하여 인쇄를 시작하므로, 다음 페이지를 모두 사용할 수 있습니다. 절선 이동 기능을 끄고(비선택), 푸시 트랙터에 연속 용지를 사용하는 경우, 용지절선/자동날장 버튼을 눌러 용지의 절선부분을 절선 위치까지 수동으로 이동시켜야 합니다. 자세한 내용은 (☞ p.15) 절선 위치 조정
자동 줄바꿈(LF)	<u>비선택</u> , 선택	이 기능을 선택하면 프린터는 각 캐리지 리턴(CR) 코드마다 자동적으로 줄 바꿈(LF) 코드를 함께 받습니다.
인쇄 방향	<u>양방향</u> , 단방향, 자동	양방향 인쇄(Bi-D), 단방향 인쇄(Uni-D), 자동(Auto)을 선택할 수 있습니다. 인쇄는 보통 양방향으로 실행되지만, 단방향 인쇄에서는 정밀한 수직 인쇄 정렬이 가능합니다.
인터페이스 모드	자동, 병렬 인터페이스, USB, <u>옵선(TYPE-B)</u>	인터페이스 모드로 자동을 선택하면, 프린터에서 데이터를 받을 인터페이스를 자동으로 선택하며, 인쇄 작업이 끝날 때까지 해당 인터페이스를 사용합니다. 자동 설정을 선택하면, 인터페이스 모드를 변경하지 않고 여러 대의 컴퓨터에 프린터를 공유할 수 있습니다.
자동 인터페이스 대기 시간	<u>10초</u> , 30초	프린터가 "자동" 인터페이스 모드 상태일 때, 현재 선택된 인터페이스에서 이 설정으로 지정한 시간 동안 데이터가 수신되지 않으면, 데이터를 수신 중인 인터페이스를 결정하고 해당 인터페이스로 전환하여 해당 인쇄 작업이 끝날 때까지 그 상태를 유지합니다.
패럴렐 I/F 양방향 모드	<u>비선택</u> , 선택	패럴렐 인터페이스 양방향 전송 모드가 사용됩니다. 양방향 전송 모드가 필요하지 않으면 이 기능을 선택 해제하십시오.
패킷 모드	<u>자동</u> , 비선택	프린터 드라이버를 사용하여, Windows 응용프로그램에서 인쇄하는 경우에는 "자동"을 선택해야 합니다. DOS 등의 다른 운영 체제 기반의 응용프로그램에서 인쇄하는 동안 연결하는데 문제가 있으면 이 기능을 선택 해제하십시오.
수동 급지 대기 시간	1초, <u>1.5초</u> , 2초, 3초	용지가 용지 가이드에 끼워진 순간부터 급지될 때까지의 대기 시간을 설정할 수 있습니다.
부저	<u>비선택</u> , 선택	오류가 발생하면 프린터에서 신호음이 울립니다. 제어판 버튼을 누르거나 오류가 발생할 때 프린터에서 신호음을 울리지 않도록 하려면 이 설정을 선택 해제하십시오.
ROLL용지	<u>비선택</u> , 선택	이 모드를 켜면, 프린터에서 낱장 용지가 프린터에 급지되지 않은 사실을 인식하기 때문에, 다음줄/다음장 버튼을 누를 때 용지를 배출하고 다음 페이지로 이동시키지 않습니다.
문자간격 (KSSM+)	10 cpi 2:1, <u>13.3 cpi 2:1</u> , 13 cpi 2:1, 15 cpi 2:1, 20 cpi 2:1	선택하는 서체에 따라 사용 가능한 문자 간격이 달라집니다.
문자간격 (KS)	10 cpi 2:1, 12 cpi 2:1, 13.3 cpi 2:1, 15 cpi 2:1, 20 cpi 2:1	
상단 여백 설정 명령어	<u>사용기능</u> , 무시	사용기능 : 드라이버상의 기본 설정값으로(4.2mm)으로 인쇄됩니다. 무시 : 상단 여백 설정 명령어를 무시하고 사용자가 설정한 값으로 인쇄할 수 있습니다.
저소음 모드	<u>비선택</u> , 선택	저소음 모드를 사용할 경우, 인쇄 속도는 약간 떨어집니다.

설정값 변경 방법

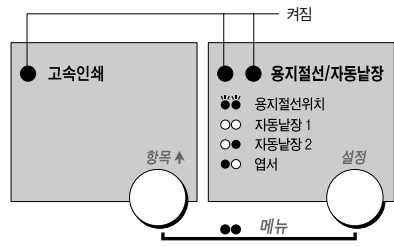
프린터 모드를 KS 모드(기본 설정)에서 KSSM+ 모드로 변경하는 예로 설명합니다.

Point 제어판 버튼 기능



1 초기 설정값 모드 시작

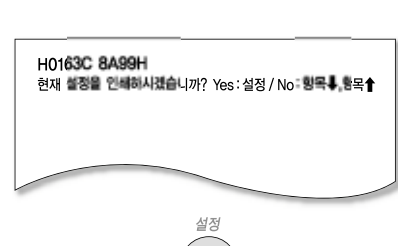
제어판의 **고속인쇄** 버튼과 **용지절선/자동날장** 버튼을 동시에 눌러 초기 설정값 모드로 들어갑니다.



- 초기 설정값 모드로 들어가기 전에, A4 크기의 낱장 용지 또는 너비가 최소 210mm(8.3인치)인 연속 용지를 급지해야 합니다.
- 낱장 용지를 사용하는 경우, 프린터가 용지 가이드에서 인쇄된 낱장 용지를 배출할 때마다 새 용지를 급지해야 합니다.
- 초기 설정값 모드를 종료하기 전에 프린터를 끄면, 변경한 내용이 취소되고 저장되지 않습니다.

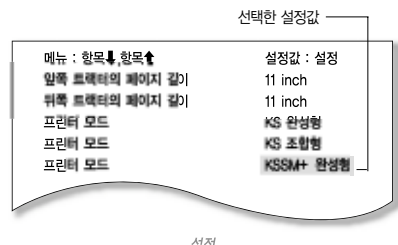
2 현재 프린터 설정값 인쇄

"현재의 설정 상태를 인쇄하시겠습니까?"라는 안내문이 인쇄되면, **설정** 버튼을 눌러 현재의 프린터 설정값을 인쇄합니다.



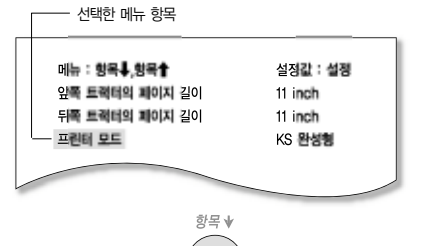
4 설정값 선택

설정 버튼을 누르면 다음 설정값이 인쇄됩니다. KSSM+ 모드가 인쇄될 때까지 **설정** 버튼을 반복해서 누릅니다.



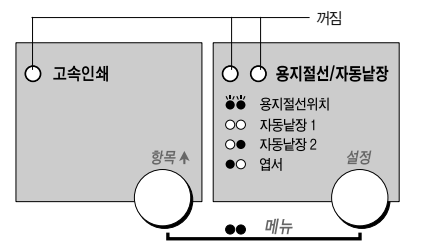
3 메뉴 항목 선택

현재의 설정값을 인쇄한 후, 메뉴 선택 상태로 인쇄를 마칩니다. 프린터 모드가 인쇄될 때까지 **항목** 버튼을 누릅니다.



5 초기 설정값 모드 종료

설정 변경이 끝나면, **고속인쇄** 버튼과 **용지절선/자동날장** 버튼을 동시에 눌러 초기 설정값 모드를 종료합니다.



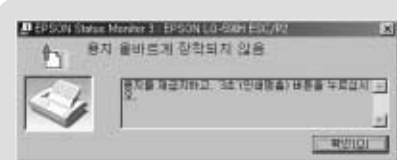
문제 해결

오류 표시등 정보

프린터가 작동을 멈추거나, 하나 이상의 제어판 표시등이 깜박이거나, 프린터에서 신호음이 울리면, 아래 표를 사용하여 문제를 진단하고 해결하십시오.

제어판 표시등 상태	신호음 패턴	문제 및 해결 방법
● 용지없음 (켜짐) ● 인쇄멈춤 (켜짐)	●●● 짧은 신호음 (신호음 3회)	선택한 급지 장치에 용지가 금지되지 않은 경우 1 프린터에 용지를 금지하거나 다른 급지 장치를 선택하십시오. 용지없음 표시등이 꺼집니다. 2 인쇄멈춤 버튼을 누르십시오. 인쇄멈춤 표시등이 꺼지고, 프린터에서 인쇄하기 시작합니다. 용지가 정확하게 금지되지 않은 경우 용지를 꺼내고 다시 제대로 금지하십시오. (*p.xx, p.xx)
● 인쇄멈춤 (켜짐)	●●●	용지 경로 선택 레버가 잘못된 위치에 있는 경우 용지 경로 선택 레버를 사용할 급지 장치 위치로 설정하십시오. 다른 급지 장치에서 금지된 용지가 현재 용지 경로에 남아 있는 경우, 급지/배지 버튼을 눌러 용지를 배출한 다음, 용지 경로 선택 레버를 설정하십시오.
●● 용지없음 (깜박임) ● 인쇄멈춤 (켜짐)	●●●	낱장 용지가 제대로 배출되지 않는 경우 급지/배지 버튼을 눌러 용지를 배지시키십시오. 연속 용지가 대기 위치로 배출되지 않는 경우 인쇄된 페이지를 잘라낸 다음, 급지/배지 버튼을 누르십시오. 프린터에서 용지를 대기 위치로 금지합니다. 용지 걸림이 발생한 경우 걸린 용지를 제거하려면, "용지 걸림 해결 방법"을 참조하십시오.
●● 인쇄멈춤 (깜박임)	—	프린트 헤드가 과열된 경우 몇 분 동안 기다리십시오. 프린트 헤드가 냉각되면 프린터에서 자동으로 인쇄가 다시 계속됩니다.
●●● 용지없음 (깜박임) ●●● 인쇄멈춤 (깜박임) ●●●● 용지절선/자동낱장 (깜박임) ●●●●● 고속인쇄 (깜박임) ●●●●● 서체선택 (깜박임)	●●●●● 긴 신호음 (신호음 5회)	알 수 없는 프린터 오류가 발생한 경우 프린터를 끄고 몇 분 동안 그대로 둔 다음, 프린터를 다시 켜십시오. 오류가 해결되지 않으면, 구입처나 당사 고객지원센터에 문의하십시오.

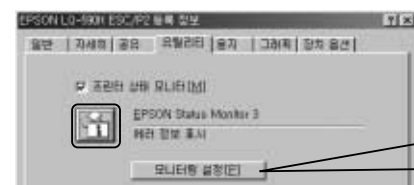
프린터 상태 모니터 정보



EPSON Status Monitor 3 유틸리티는 프린터의 상태를 모니터하고, 프린터에 오류가 발생하면 자동으로 오류 대화상자를 표시하여 줍니다. 문제 해결을 위하여 대화상자의 지시를 따르십시오.



오류 알림 기능을 선택하거나, 작업 표시줄에서 프린터 바로 가기 아이콘을 등록할 수 있습니다.

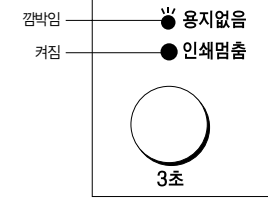


오류 알림 기능을 선택하거나, 작업 표시줄에서 프린터 바로 가기 아이콘을 등록할 수 있습니다.

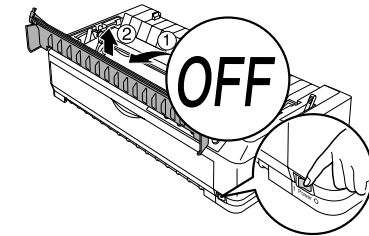


용지 걸림 해결 방법

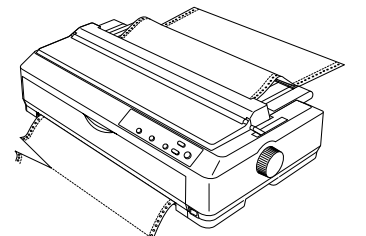
걸린 용지를 제거하려면, 아래 순서대로 따라 하십시오.



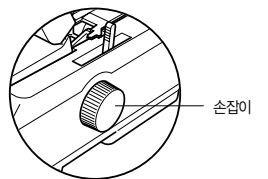
프린터에 용지가 걸리면, 용지없음 표시등이 깜박이고, 인쇄멈춤 표시등이 켜집니다.



프린터 전원을 끄고(○위치로), 프린터 덮개를 여십시오.



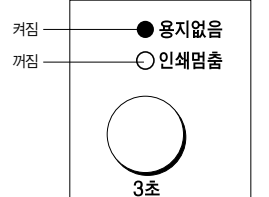
연속 용지가 걸린 경우, 용지 입구 슬롯에서 가장 가까운 용지 절선부분을 잘라내십시오.



프린터의 동근 손잡이를 앞으로 돌려서 프린터에 걸려있는 용지를 제거하십시오.



- 프린터에서 용지를 배출할 때 걸려서 막히면, 용지를 조심스럽게 당겨서 프린터에서 빼내십시오.
- 프린터의 동근 손잡이는 프린터가 꺼진 상태에서만 사용하십시오. 그렇지 않으면 프린터가 손상되거나 인쇄 시작 위치 또는 절선 위치가 변경될 수 있습니다.



프린터 덮개를 닫고, 프린터를 켜십시오. 용지없음 표시등이 깜박이지 않고 켜져 있으며, 인쇄멈춤 표시등이 꺼져 있는지 확인하십시오.

FAQ 낱장 용지 금지 문제

낱장 용지가 금지되지 않거나 올바르게 전진하지 않습니다.

- 용지 경로 선택 레버가 트랙터 위치로 설정되어 있습니다. ▶ 용지 경로 선택 레버를 낱장 용지 위치로 설정하십시오.
- 연속 용지가 용지 금지 장치에 있습니다. ▶ 1 용지 경로 선택 레버를 트랙터 위치로 설정하고 급지/배지 버튼을 눌러 연속 용지를 대기 위치로 후진시키십시오.
▶ 2 용지 경로 선택 레버를 다시 낱장 용지 위치로 설정하십시오.
- 용지가 구겨졌거나, 낡았거나, 너무 얇거나, 너무 두껍습니다. ▶ 깨끗하고 용지 규격에 맞는 낱장 용지를 사용하십시오.
- 용지 가이드의 용지가 오른쪽으로 너무 치우쳐 있어서 프린터가 용지를 감지하지 못합니다. ▶ 용지를 약간 왼쪽으로 이동시키십시오.

낱장 용지가 완전히 배지되지 않습니다.

- 용지가 너무 길습니다. ▶ 1 급지/배지 버튼을 눌러 용지를 배지시키십시오.
▶ 2 페이지 길이가 낱장 용지에 대해 지정된 범위 (LQ-590H : 364mm, LQ-2090H : 420mm) 이내인지 확인하십시오.
▶ 응용프로그램 또는 프린터 드라이버에서 용지크기설정을 조정하십시오.

자동 낱장 공급 장치에서 금지되지 않습니다.

- 자동 낱장 공급 장치가 올바르게 설치되지 않았습니다. ▶ 자동 낱장 공급 장치를 다시 설치하십시오. 설치방법은 온라인프린터 사용설명서를 참조하십시오.
- 제어판에서 자동 낱장 공급 장치의 용지함을 선택하지 않았습니다. ▶ 이중 자동 낱장 공급 장치를 설치한 경우, 프린터 제어판에서 용지절선/자동낱장 버튼을 눌러 자동낱장 1 또는 자동낱장 2를 선택해야 합니다.
- 자동 낱장 공급 장치에 용지가 너무 많이 넣었습니다. ▶ 대용량 자동 낱장 공급 장치에는 150매 이상의 용지를 넣지 마십시오.

FAQ 연속 용지 급지 문제

연속 용지가 급지되지 않거나 제대로 전진하지 않습니다.

- ▶ 용지 경로 선택 레버가 올바르게 설정되지 않았습니다.
 - ▶ 용지 경로 선택 레버를 사용하려는 트랙터 위치로 설정하십시오. (※p.xx)
- ▶ 낱장 용지가 용지 경로에 남아 있습니다.
 - ▶ 1 용지 경로 선택 레버를 낱장 용지 위치로 설정하고, **급지/배지** 버튼을 눌러 용지를 배지시키십시오.
 - ▶ 2 용지 경로 선택 레버를 다시 사용하려는 **트랙터 위치**로 설정하십시오.
- ▶ 용지 두께 선택 레버가 올바르게 설정되지 않았습니다.
 - ▶ 용지 두께 선택 레버를 용지 두께에 맞게 설정하십시오. (※p.2)

연속 용지가 대기 위치로 이동하지 않습니다.

- ▶ **급지/배지** 버튼을 누르기 전에 인쇄된 페이지를 잘라내지 않았습니다.
 - ▶ 1 인쇄된 페이지를 절선에서 잘라내십시오.
 - ▶ 2 **급지/배지** 버튼을 눌러 용지를 대기 위치로 후진시키십시오.

FAQ 인쇄 위치 문제

인쇄 시작 위치가 너무 올라갔거나 내려갔습니다.

- ▶ 프린터 드라이버의 용지 크기 설정이 사용하는 용지 크기에 맞지 않습니다.
 - ▶ 프린터 드라이버의 용지 크기 설정을 확인하십시오.
- ▶ 프린터의 페이지 길이 설정이 사용하는 연속 용지 크기에 맞지 않습니다.
 - ▶ 프린터의 초기 설정값 모드를 사용하여 **앞쪽** 또는 **뒤쪽 트랙터의 페이지 길이** 설정을 확인하십시오. (※p.19)
- ▶ 상단 여백 설정이나 인쇄 시작 위치 설정이 올바르지 않습니다.
 - ▶ 1 응용 소프트웨어에서 상단 여백 또는 인쇄 시작 위치 설정을 확인하십시오. 최소 상단 여백은 4.2mm(0.2인치)입니다.
 - ▶ 2 제어판의 용지 상단 조정 기능을 사용하여 인쇄 시작 위치를 조정하십시오. (※p.15)
 - ▶ 응용프로그램에서의 설정이 제어판에서 설정한 내용보다 우선 적용됩니다.
- ▶ 프린터를 켜 상태에서 프린터의 동근 손잡이를 사용하여 용지 위치를 조정하였습니다.
 - ▶ 용지 상단 조정 기능을 사용하여 인쇄 시작 위치를 조정하십시오. (※p.15)
 - ▶ 응용프로그램에서의 설정이 제어판에서 설정한 내용보다 우선 적용됩니다.

연속 용지의 절선 (또는 절선에서 너무 올라가거나 내려가서) 에 인쇄됩니다.

- ▶ 용지 절선 위치가 잘못 설정되었습니다.
 - ▶ 용지 상단 조정 기능을 사용하여 용지 절선 위치를 조정하십시오. (※p.15) 용지 절선 위치를 조정할 때 프린터의 동근 손잡이를 사용하지 마십시오. 프린터가 손상되거나 용지 절선 위치가 지워질 수 있습니다.
- ▶ 프린터 드라이버의 용지 크기 설정이 사용하는 용지 크기에 맞지 않습니다.
 - ▶ 프린터 드라이버의 용지 크기 설정을 확인하십시오.
- ▶ 프린터의 페이지 길이 설정이 사용하는 연속 용지 크기에 맞지 않습니다.
 - ▶ 프린터의 초기 설정값 모드를 사용하여 **앞쪽** 또는 **뒤쪽 트랙터의 페이지 길이** 설정을 확인하십시오. (※p.19)

FAQ 프린터 작동 문제

프린터는 켜져 있지만 인쇄되지 않는 경우

- ▶ 프린터 드라이버가 제대로 설치되지 않았습니다.
 - ▶ 프린터 드라이버가 제대로 설치되었는지 확인하십시오. 필요하면 프린터 드라이버를 다시 설치하십시오.
- ▶ 용지가 걸렸거나 리본 또는 보호 장치가 무언가에 막혔습니다.
 - ▶ 프린터를 끄고 프린터 덮개를 연 다음, 걸린 용지나 이물질 제거하십시오.
- ▶ 프린터가 정지했습니다. (비정상적인 상황에서 멈춤)
 - ▶ 프린터를 끄고 잠시 기다리십시오. 그런 다음, 프린터를 다시 켜고 인쇄를 시작하십시오.

컴퓨터에서 데이터를 보내도 인쇄되지 않습니다.

- ▶ 프린터가 인쇄멈춤 상태입니다.
 - ▶ 제어판에서 인쇄멈춤 버튼을 눌러 인쇄멈춤 표시등을 끄십시오.
- ▶ 인터페이스 케이블이 올바르게 연결되지 않았습니다.
 - ▶ 케이블이 프린터와 컴퓨터에 올바르게 연결되어 있는지 확인하십시오. 케이블이 올바르게 연결되어 있으면, 시험 인쇄를 해 보십시오. (※p.5)
- ▶ 소프트웨어에서 사용하려는 프린터를 선택하지 않았습니다.
 - ▶ 응용소프트웨어에서 인쇄할 프린터를 선택하십시오.

프린터에서 인쇄되는 것 같은 소리가 나지만 아무 것도 인쇄되지 않습니다. 또는, 갑자기 인쇄를 멈춥니다.

- ▶ 용지 두께 선택 레버가 올바르게 설정되지 않았습니다.
 - ▶ 용지 두께 선택 레버를 용지 두께에 맞게 설정하십시오. (※p.2)
- ▶ 리본이 너무 느슨해졌거나, 리본이 풀렸거나, 리본 카트리지가 제대로 설치되지 않았습니다.
 - ▶ 리본 조임 손잡이를 돌려서 리본을 팽팽하게 만들거나, 리본 카트리지를 다시 설치하십시오. (※p.3)

FAQ 네트워크 문제

네트워크를 사용할 때 프린터에서 인쇄되지 않는 경우


- ▶ 네트워크 설정이 잘못되었습니다.
 - ▶ 다른 컴퓨터에서 네트워크를 통해 전송한 인쇄 작업이 제대로 인쇄되지 않는다면, 네트워크 설정이 잘못되었을 수 있습니다. 프린터와 컴퓨터 간의 연결, 프린터 드라이버의 설정 및 컴퓨터의 설정을 확인하십시오. 그래도 인쇄 작업이 실행되지 않으면, 네트워크 관리자에게 도움을 요청하십시오.

FAQ 출력 품질 문제

출력물이 흐립니다.
출력물에 빈 공간이 있습니다.

용지 두께 선택 레버가 용지에 맞게 설정되지 않았습니다.	▶	용지 두께 선택 레버를 더 낮은 단계로 설정하십시오. (☞p.2)
리본이 닳았습니다.	▶	리본 카트리지를 교체하십시오. (☞p.3)
출력물의 일부가 빠지거나 도트가 무작위로 빠집니다.	▶	리본이 너무 늘었거나 느슨해졌습니다.
리본 카트리지 가 잘못 설치되었습니다.	▶	리본 당김 장치를 돌려서 리본을 팽팽하게 당기거나 리본 카트리지를 다시 설치하십시오. (☞p.3)
리본이 닳았습니다.	▶	리본 카트리지를 교체하십시오. (☞p.3)

출력물에서 도트가 한 줄씩 빠집니다.

프린트 헤드가 손상되었습니다.	▶	프린트 헤드를 교체해야 합니다.  교체에 따른 자세한 사항은 구입처나 당사 고객센터 센터로 문의하십시오.
------------------	---	--

모든 텍스트가 전부 한 줄에 겹쳐서 인쇄됩니다.

텍스트의 각 라인의 끝에 줄바꿈 명령을 넣지 않았습니다.	▶	프린터의 초기 설정값 모드를 사용하여 자동 줄바꿈(LF) 기능을 설정하십시오. 프린터가 자동으로 각 캐리지 리턴에 줄바꿈 코드를 붙일 것입니다. (☞p.19)
---------------------------------	---	---

텍스트의 각 라인 사이에 빈 줄이 하나 더 들어갑니다.

텍스트의 각 라인의 끝에 두개의 줄바꿈 명령이 전송되고 있습니다.	▶	프린터의 초기 설정값 모드를 사용하여 자동 줄바꿈(LF) 설정을 해제하십시오. (☞p.19)
소프트웨어에서 줄 간격 설정을 잘못하였습니다.	▶	소프트웨어에서 줄 간격 설정을 조정하십시오.

이상한 기호, 잘못된 서체 및 기타 올바르지 않은 문자들이 인쇄됩니다.

프린터와 컴퓨터가 올바르게 통신을 하지 못합니다.	▶	올바른 인터페이스 케이블을 사용하고 있는지 확인하고, 통신 프로토콜이 정확한지 확인하십시오.
소프트웨어에서 사용하려는 프린터를 선택하지 않았습니다.	▶	응용소프트웨어에서 인쇄할 프린터를 선택하십시오.
소프트웨어에서 다른 문자 코드표를 선택하였습니다.	▶	소프트웨어 또는 프린터의 메뉴 설정 모드를 사용하여 올바른 문자 코드표를 선택하십시오.  응용프로그램에서의 설정이 제어판에서 설정한 내용보다 우선 적용됩니다.
세로선이 정렬되지 않습니다.	▶	프린터의 표준 인쇄 모드인 양방향 인쇄를 하면 정렬이 되지 않습니다. 프린터의 양방향 조정 모드를 사용하여 이 문제를 바로잡으십시오.

안전 지시 사항

프린터를 사용하기 전에 먼저 모든 안전 지시 사항을 읽고, 모든 경고 내용과 프린터에 표시된 주의 사항을 반드시 지키십시오.

프린터를 설치할 경우

- 프린터를 불안정한 장소나 난방 장치 또는 열이 발생하는 곳에 두지 마십시오.
- 프린터를 수평이 유지된 테이블 위에 두십시오. 프린터가 기울어지거나 비스듬한 곳에 있으면 제대로 작동하지 않습니다.
- 본 제품을 침대나 소파와 같이 부드럽고 불안정하거나 작고 밀폐되어 환기가 잘 되지 않는 영역에 두지 마십시오.
- 프린터 캐비닛의 구멍을 차단하거나 덮거나 구멍 안으로 물건을 끼워 넣지 마십시오.
- 프린터의 라벨에 표시된 종류의 전원만을 사용하십시오. 프린터를 사용하는 지역의 전원 공급 장치 규격을 잘 모르는 경우에는 한전 지점이나 구입처에 문의하십시오.
- 모든 장비는 적절히 접지된 전기 콘센트에 연결하십시오. 정기적으로 켜고 끄는 복사기나 에어컨과 함께 연결된 콘센트는 사용하지 마십시오.
- 손상되거나 벗겨진 전원 코드를 사용하지 마십시오.
- 전원 코드를 마모되거나 잘리거나 문질러지거나 꼬이거나 기타 다른 방법으로 손상되지 않는 곳에 두십시오.
- 프린터에 연장 코드선을 사용하는 경우, 연장 코드선에 연결된 모든 장치의 총 정격 전류량이 코드의 정격 전류량을 초과하지 않아야 합니다. 또한 전기 콘센트에 꽂힌 모든 장치의 총 전류량이 전기 콘센트의 정격 전류량을 초과하지 않아야 합니다.
- 본 제품과 함께 제공된 전원 코드만 사용하십시오. 다른 코드를 사용할 경우 화재나 감전의 원인이 될 수 있습니다.
- 본 제품의 전원 코드는 본 제품에만 사용하십시오. 다른 장비에 사용할 경우 화재나 감전의 원인이 될 수 있습니다.

프린터 유지 관리

- 프린터를 청소하기 전에 코드를 뽑으십시오. 또한 프린터를 항상 축축한 천으로만 닦으십시오.
- 프린터에 액체 물질을 었지 마십시오.
이 가이드에 구체적으로 설명된 경우를 제외하고는 프린터를 직접 수리하지 마십시오.
- 다음과 같은 상황이 발생하면, 프린터의 전원 플러그를 분리하고 자격이 있는 서비스 기술자에게 수리를 의뢰하십시오.
 - i. 전원 코드나 플러그가 손상된 경우
 - ii. 프린터에 액체 물질이 스며든 경우
 - iii. 프린터를 떨어뜨렸거나 캐비닛이 손상된 경우
 - iv. 프린터가 정상적으로 작동하지 않거나 성능이 현저하게 저하된 경우

용지를 다룰 경우

- 프린터 전원이 켜진 상태에서 용지를 조정, 이동 또는 배출을 목적으로 손잡이를 사용하지 마십시오. 프린터가 손상되거나 인쇄 시작 위치가 변경될 수 있습니다.
- 걸린 용지를 제거하려면 프린터가 꺼져 있는 경우에만 프린터 왼쪽의 손잡이를 사용하여 제거하십시오. 그렇지 않으면 프린터가 손상되거나 인쇄 시작 위치 또는 절선 위치가 변경될 수 있습니다.
- 용지가 풀 트랙터에서 나오거나 걸려 있는 동안에는 **금지/배지** 또는 **용지절선/자동날장** 버튼을 누르지 마십시오.
- 용지를 손으로 당겨서 풀 트랙터에 맞추지 마십시오. 프린터가 손상될 수 있습니다. 용지를 이동하려면 **다음줄/다음장** 버튼을 누르십시오.
- 다중 서식 용지, 먹지 또는 라벨을 상단 용지 가이드에 금지하지 마십시오.
- 라벨을 풀 트랙터에 올려 놓은 상태에서 연속 용지를 금지하는 것이 최선입니다. 라벨을 후면 또는 전면 푸시 트랙터에 금지하지 마십시오.
- **금지/배지** 또는 **용지절선/자동날장** 버튼을 사용하여 라벨을 뒤집어서 금지하지 마십시오. 뒤집어서 금지하면 라벨이 밀받침 용지에서 떨어져 나와 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 라벨은 온도와 습도에 민감하므로 아래에 설명한 정상 작동 조건에서만 사용하십시오.
온도 : 15~25°C (59~77°F)
습도 : 30~60% RH
- 작업을 잠시 중단하는 동안 라벨을 프린터에 금지한 상태로 두지 마십시오. 인쇄를 다시 계속할 때 압반 주위에서 끝이 말리거나 걸릴 수 있습니다.
- 라벨 연속 용지를 후면 용지 슬롯에서 금지하지 마십시오. 후면 슬롯의 용지 경로가 굽으면 프린터 안에서 라벨이 밀받침 용지에서 떨어져 나와 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 끝이 말리거나 접힌 용지를 금지하지 마십시오.

프린터를 사용할 경우

- 설명서에서 설명한 조정기만 조정하십시오. 다른 조정기를 잘못 조정하면 프린터가 손상될 수 있습니다.
- 프린터를 끌 때에는 언제나 5초 이상 기다린 다음 다시 켜십시오. 그렇지 않으면 프린터가 손상될 수 있습니다.
- 프린터에서 자체 테스트 인쇄를 하는 동안에는 프린터를 끄지 마십시오. 향시, 인쇄를 중지하려면 **인쇄멈춤** 버튼을 사용하고 프린터를 끄기 전에 인쇄된 페이지를 배출하려면 **급지/배지** 버튼을 누르십시오.
- 프린터에서 헥스 덤프(Hex Dump) 인쇄를 하는 동안에는 프린터를 끄지 마십시오. 향시, 인쇄를 중지하려면 **인쇄멈춤** 버튼을 사용하고 프린터를 끄기 전에 인쇄된 페이지를 배출하려면 **급지/배지** 버튼을 누르십시오.
- 전압이 프린터와 다른 전기 콘센트에 전원 코드를 다시 연결하지 마십시오.
- 프린터 헤드를 직접 교체하지 마십시오. 프린터가 손상될 수 있습니다. 또한 프린터 헤드를 교체하는 경우 프린터의 다른 부품도 함께 점검해야 합니다.
- 리본 카트리지를 교체하는 경우 프린터 헤드를 손으로 이동해야 합니다. 프린터를 사용한 직후에는 프린터 헤드가 뜨거울 수 있습니다. 만지기 전에 몇 분 동안 충분히 식하십시오.

ENERGY STAR® 규격 준수



엡손은 ENERGY STAR®의 협력 업체로서 본 제품을 ENERGY STAR®의 에너지 효율 규격에 적합하도록 제작하였습니다. 국제 ENERGY STAR® 사무 장비 프로그램(International ENERGY STAR Office Equipment Program)은 컴퓨터 및 사무 장비 업계와의 자발적 협력 체제입니다. 이 프로그램은 전력 생산 과정에서 초래되는 대기 오염을 줄이고자 하는 노력의 일환으로, 에너지 효율이 높은 개인용 컴퓨터, 모니터, 프린터, 팩스, 복사기, 스캐너 사용을 촉진하기 위해 만들어졌습니다. 본 규격과 로고는 참여 국가에서 모두 통용됩니다.

제품 보증서

본 제품 보증서(제품)는 국내에서만 유효합니다.

무상 서비스

본 제품의 무상 보증기간은 구입일로부터 1년(한국엡손주식회사 제품보증기간)입니다. 본 제품의 보증 기간 내에 발생하는 제품의 결함은 소비자 피해보상기준을 근거로 합니다.

피해 유형	보상기준	
	보증기간 내	보증기간 후(부품 보유기간 5년)
구입 후 10일 이내에 정상적인 사용상태에서 발생한 성능·기능상 하자로 중요한 수리를 요할 때	제품 교환 또는 환불	
구입 후 1개월 이내에 정상적인 사용상태에서 발생한 성능·기능상 하자로 중요한 수리를 요할 때	제품 교환	
정상적인 사용상태에서 발생한 성능, 기능상의 하자		
• 하자 발생시	무상 수리	유상 수리
• 수리 불가능 시	제품 교환 또는 구입가 환불	정액 감가상각 후 환불 또는 이 기종 교체
• 교환 불가능 시	구입가 환불	정액 감가상각 후 환불 또는 이 기종 교체
• 동일 하자에 대하여 3회까지 수리하였으나 고장이 재발(4회째)	제품 교환 또는 구입가 환불	유상 수리
• 교환된 제품이 1개월 이내에 중요한 수리를 요하는 고장 발생	구입가 환불	유상 수리

유상 서비스

1. 제품의 결함이 아닌 경우

제품 보증기간 내 일지라도 제품의 결함이 아닌 소비자의 요구에 의한 경우는 반드시 유상 청구되므로 사용자 설명서의 내용을 충분히 확인하시기 바랍니다.

제품과 직접적인 관련이 없이, 고객이 사용하는 프로그램상으로 인해 문제가 발생했을 경우	1회 무상, 2회부터 유상
패널 버튼 조작에 의한 간단한 조치나 사용자 설명서에 기재되어 있어 쉽게 처리할 수 있는 내용으로 서비스를 요청할 경우	1회 무상, 2회부터 유상
사용자 미숙에 의해 서비스 요구 시	1회 무상, 2회부터 유상
소모품의 수명이 다된 경우	유상

2. 소비자 과실로 인해 제품이 손상이 된 경우

한국엡손(주)가 지정하지 않는 불량 소모품 및 불량 주변기기로 인해 제품에 손상 및 품질 저하된 경우	유상
고객이 사용하는 주위 환경으로 인해 발생하는 고장(먼지나 이물질로 인한 손상)	유상
고객의 실수에 의해 이물질이 제품에 투입되어 제품의 분해가 필요할 경우	유상
취급부주의가 고장 및 파손이나 고객이 직접 분해했을 경우	유상
본사가 지정하는 수리요원 이외의 사람이 제품의 내용을 변경 또는 손상시킨 경우	유상

3. 천재지변등에 의해 제품이 손상되었을 경우 (예: 풍수해, 화재, 염해, 가스, 지진, 낙뢰 등)

고객 지원 센터 1566-3515

본 제품의 서비스는 한국엡손(주)의 출장 수리로 지원됩니다. 무상보증기간내의 출장 비용은 한국 엡손이 부담합니다.

홈페이지 <http://www.epson.co.kr>

한국엡손주식회사